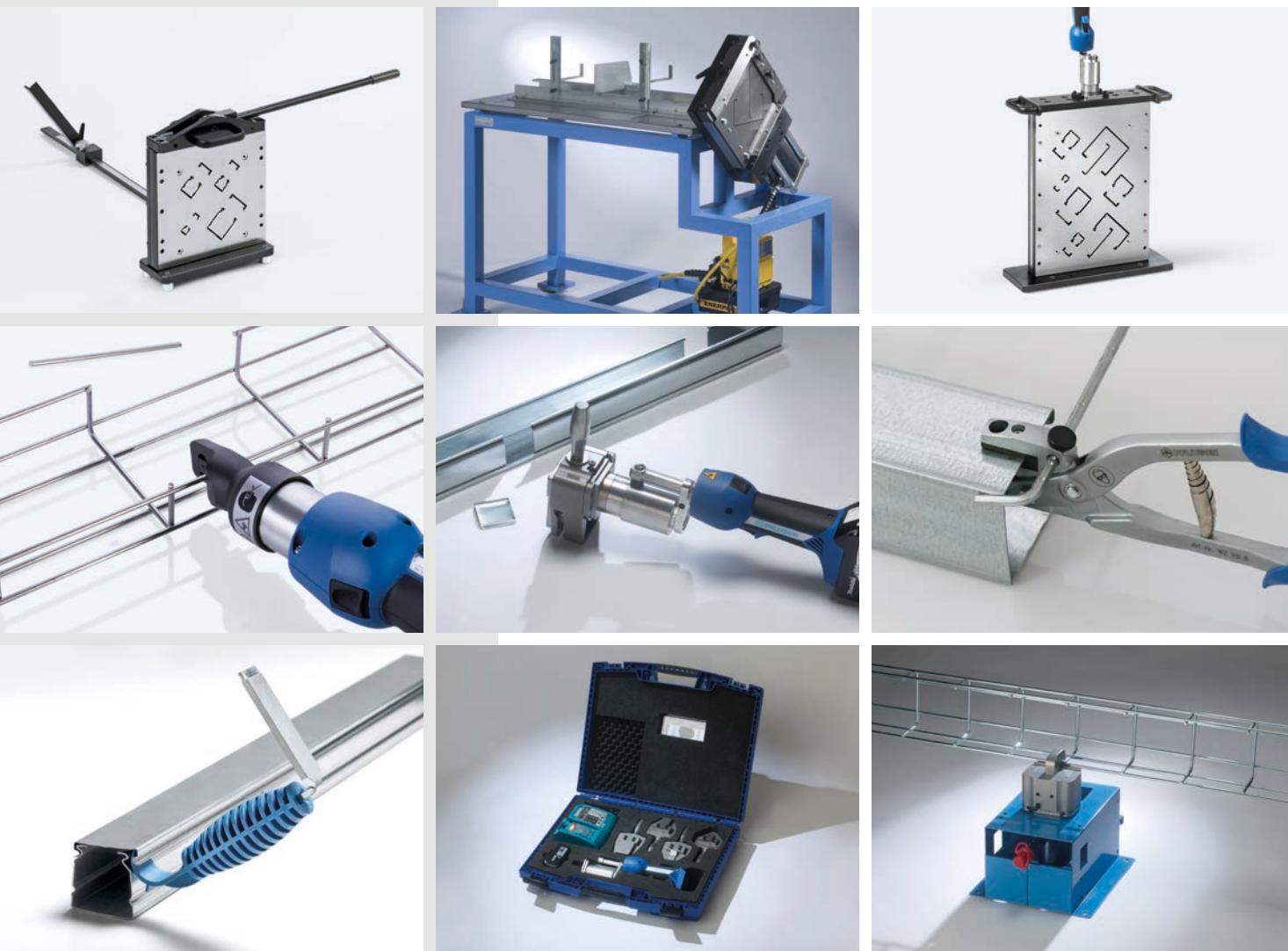


9

Maschinen und Werkzeuge*Machines and Tools*

**Bearbeitungsmaschinen und
praktische Werkzeuge für alle
PFLITSCH Kabelkanäle**

*Processing machines and practical
tools for all PFLITSCH cable trunking*



2



4



3

Abb. 1 –Einfaches Abtrennen mit der Gitter-Kanal Schere MGKE M4
Fig. 1 – Simple cutting with the MGKE M4 Wire-tray Trunking shears

Abb. 2 –Handhydraulischer Antrieb mit Ausklinkwerkzeug
Fig. 2 – Manual hydraulic drive with notching tool

Abb. 3 –MaxiCut mit Werkzeugunterschrank
Fig. 3 – MaxiCut with tool floor unit

Abb. 4 –Hydraulische Ausklinkstanze
Fig. 4 – Hydraulic notching punch

PFLITSCH Maschinen und Werkzeuge – professionell und zeitsparend arbeiten

Für Kunden, die ihre Kabelkanalsysteme selbst bearbeiten und installieren möchten, bietet PFLITSCH ein neues Programm an Trennscheren, die zum Teil mit unterschiedlichen Antrieben kombiniert werden können, sowie professionelles Werkzeug. Beide Angebote sind präzise für die geschlossenen Industrie- und PIK-Kanal-Systeme sowie den offenen Gitter-Kanal von PFLITSCH entwickelt und abgestimmt worden.

Flexible Einsatzmöglichkeiten

Die PFLITSCH Maschinen und Werkzeuge stehen für eine professionelle Bearbeitung von Kabelkanälen und Deckeln. Das sorgt für einfache, schnelle, komfortabel und vor allem gefahrlose Arbeitsprozesse, die für ein hohes Maß an Wirtschaftlichkeit stehen. Durch die hohe Qualität der Arbeit mit sauberen und gratarmen Zuschnitten ist ein Nacharbeiten überflüssig. Zudem wird der Ausschuss reduziert und der Materialeinsatz verbessert. Ein weiterer Vorteil ist das Bearbeiten direkt am Einbauort. Auch bereits installierte Kabelkanäle können nachträglich noch leicht und sicher bearbeitet werden. Ein weiterer Vorteil ist der deutlich günstigere Anschaffungspreis im Vergleich zu einer hydraulisch betriebenen Variante. Die Varianten mit handhydraulischem Antrieb sind besonders für den mobilen Einsatz geeignet.

Die herkömmliche Bearbeitung der Kabelkanäle mit Sägen oder Flexen ist eine gefährliche, lautstarke und vor allem sehr zeitaufwendige Angelegenheit. Oft ist diese Arbeit nur in speziellen Räumen erlaubt. Dies führt zu weiten Laufwegen und langen Bearbeitungszeiten. Damit ist jetzt Schluss. Denn der Einsatz von PFLITSCH Maschinen ermöglicht ein effizientes Arbeiten bei erhöhter Sicherheit dank geringerer Verletzungsgefahr.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Zeit- und Kostensparnis
- Reduzierung von Ausschuss und Nacharbeit
- Leichteres und leiseres Arbeiten
- Saubere und gratarme Kanten
- Hohe Flexibilität durch Einsatz der Maschinen unmittelbar am Kabelkanal
- Hohe Arbeitssicherheit

PFLITSCH tools and machines – professional and time-saving

PFLITSCH has a new range of shears – some of which can be combined with different drives – and professional tools for customers who want to process and install their trunking systems themselves. Both product ranges have been carefully developed and coordinated for closed industry and PIK-Trunking systems and the open Wire-tray Trunking from PFLITSCH.

Flexible application

PFLITSCH machines and tools stand for professional processing of trunking and covers for simple, fast, convenient and, above all, safe work processes that are highly efficient. No reworking is needed thanks to the high quality produced with clean and burr-free blanks. In addition, waste is reduced and material usage is improved. Processing at the place of installation is a further advantage. Furthermore, trunking that is already installed can be processed easily and safely at a later point in time. Another advantage is the significantly lower purchase price compared to a hydraulically operated version. The variants with a manual hydraulic drive are portable and are ideal for on-site use.

The conventional processing of trunking with saws or angle grinders is dangerous, noisy and, above all, very time-consuming. This work must often be performed in special rooms, resulting in lots of moving between rooms and long processing times. This is now a thing of the past as PFLITSCH machines enable efficient working with increased safety thanks to a lower risk of injury.

Your advantages at a glance:

- Time and cost savings
- Less scrap and reworking
- Easier and quieter work
- Clean, burr-free edges
- Great flexibility as the machines can be used where the trunking is to be installed.
- High occupational safety

Übersicht von Maschinen und Antrieben zum Trennen von Kabelkanälen

Overview of machines and drives for cutting cable trunking

Maschinen Machines

Trennschere MiniCut Cutting shears MiniCut

Trennschere MultiCut Cutting shears MultiCut

Trennschere MaxiCut Cutting shears MaxiCut

Mobile Gitter-Kanalschere, elektrohydraulisch Portable electro-hydraulic Wire tray shears

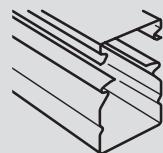
Katalog Catalogue

Ab Seite 230
From page 230

Ab Seite 238
From page 238

Ab Seite 244
From page 244

Ab Seite 251
From page 251



PIK-Kanal
PIK-Trunking

Ab Seite 148
From page 148

Ablängen/Trennen Trimming/cutting

✓
MiniCut 15/60

✓
Customized

✓
MS MAX SP PIK

Maschinen Machines

Trennschere MiniCut Cutting shears MiniCut

Trennschere MultiCut Cutting shears MultiCut

Trennschere MaxiCut Cutting shears MaxiCut

Mobile Gitter-Kanalschere, elektrohydraulisch Portable electro-hydraulic Wire tray shears

Katalog Catalogue

Ab Seite 230
From page 230

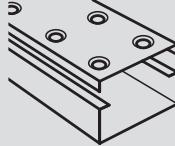
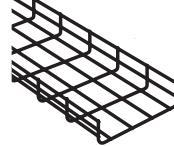
Ab Seite 238
From page 238

Ab Seite 244
From page 244

Ab Seite 251
From page 251

Handhebel Hand lever

Ab Seite 230
From page 230

 <p>Industrie-Kanal Industrial-Trunking</p>	 <p>Gitter-Kanal Wire-Tray Trunking</p>
<p>Ab Seite 86 From page 86</p>	<p>Ab Seite 175 From page 175</p>
<p>Werkzeuge tools</p>	
<p>Ablängen/Trennen Trimming/cutting</p>	<p>Ablängen/Trennen Trimming/cutting</p>
<p>✓</p>	
<p>Customized</p>	
<p>✓</p>	
<p>MS MAX SP KD</p>	
<p>✓</p>	
<p>MGKE M4</p>	
<p>Handhydraulischer Antrieb Manual hydraulic drive</p>	
<p>Ab Seite 231 From page 231</p>	<p>Ab Seite 231 From page 231</p>
<p>Antriebe Drives</p>	
<p>✓</p>	<p>✓</p>
<p>Nachrüstbar/retrofittable</p>	<p>Nachrüstbar/retrofittable</p>
<p>✓</p>	
<p>Nachrüstbar/retrofittable</p>	<p>✓</p>
<p>✓</p>	
<p>✓</p>	
<p>✓</p>	

Vorstellung und Gegenüberstellung der Antriebe

*Presentation and comparison of
drives*



1



2



3

Abb. 1 – MultiCut mit Adapter Handhebel
Fig. 1 – *MultiCut with hand lever*

Abb. 2 – MultiCut mit Adapter handhydraulischer Antrieb
Fig. 2 – *MultiCut with manual hydraulic drive*

Abb. 3 – MultiCut mit Adapter Hydraulikaggregat
Fig. 3 – *MultiCut with hydraulic aggregate*

Um die PFLITSCH Maschine Ihrer Wahl präzise auf Ihren individuellen Einsatzbereich abzustimmen, stehen Ihnen – je nach Modell – bis zu drei verschiedene Antriebe zur Verfügung.

Manueller Antrieb (Handhebel)

- Der manuelle Antrieb erfolgt rein mechanisch.
- Er ist die kostengünstigste Variante und die Standardausrüstung der MiniCut.
- Mit optionalen Umrüstsets kann die MiniCut auf den handhydraulischen Antrieb oder das Hydraulikaggregat adaptiert werden.
- Die neue Version des manuellen Antriebs erfordert ein Drittel weniger Kraftaufwand, dennoch ist für seine Bedienung ein gewisser körperlicher Einsatz erforderlich.
- Der handhydraulische Antrieb und das Hydraulikaggregat bieten hier mehr Komfort.

Handhydraulischer Antrieb

- Der handhydraulische Antrieb ist flexibel und ortsungebunden einsetzbar, da er mit einem Akku betrieben wird und damit unabhängig von einer externen Stromquelle funktioniert.
- Gegenüber dem Hydraulikaggregat ist die akkubetriebene handhydraulische Variante günstiger in der Anschaffung.

Hydraulikaggregate, Umrüstset

- Das stationäre Hydraulikaggregat benötigt eine permanente Stromversorgung (230 V).
- Das Umrüstset ist mit allen gängigen Peripherieprodukten kompatibel.

Weitere Vorteile des Hydraulikaggregates:

- Dauerbetrieb, permanente Verfügbarkeit
- Komfortable Bedienung per Fußschalter

To precisely match the PFLITSCH machine of your choice to your individual field of application, up to three different drives are available, depending on the model.

Manual drive (hand lever)

- *The manual drive is purely mechanical.*
- *It is the most cost-effective variant and standard equipment for the MiniCut.*
- *The MiniCut can be adapted to manual hydraulic drive or the hydraulic aggregate with an optional conversion set.*
- *The new version of the manual drive requires 1/3 less effort; nonetheless a certain amount of physical effort is still needed to operate it.*
- *The manual hydraulic drive and the hydraulic aggregate are more convenient to operate.*

Manual hydraulic drive

- *The manual hydraulic drive is flexible and can be used anywhere as it is powered by a battery and so does not need to be near a power source.*
- *The battery-operated manual hydraulic variant is cheaper to purchase than the hydraulic aggregate.*

Hydraulic aggregate conversion set

- *The stationary hydraulic aggregate needs a constant power supply (230 V).*
- *The conversion set is compatible with all standard peripheral products.*

Further advantages of the hydraulic unit:

- *Continuous operation, permanent availability*
- *Convenient operation via foot switch*

Ablängen von Kabelkanälen und Deckeln

Cutting to length of cable trunking and covers

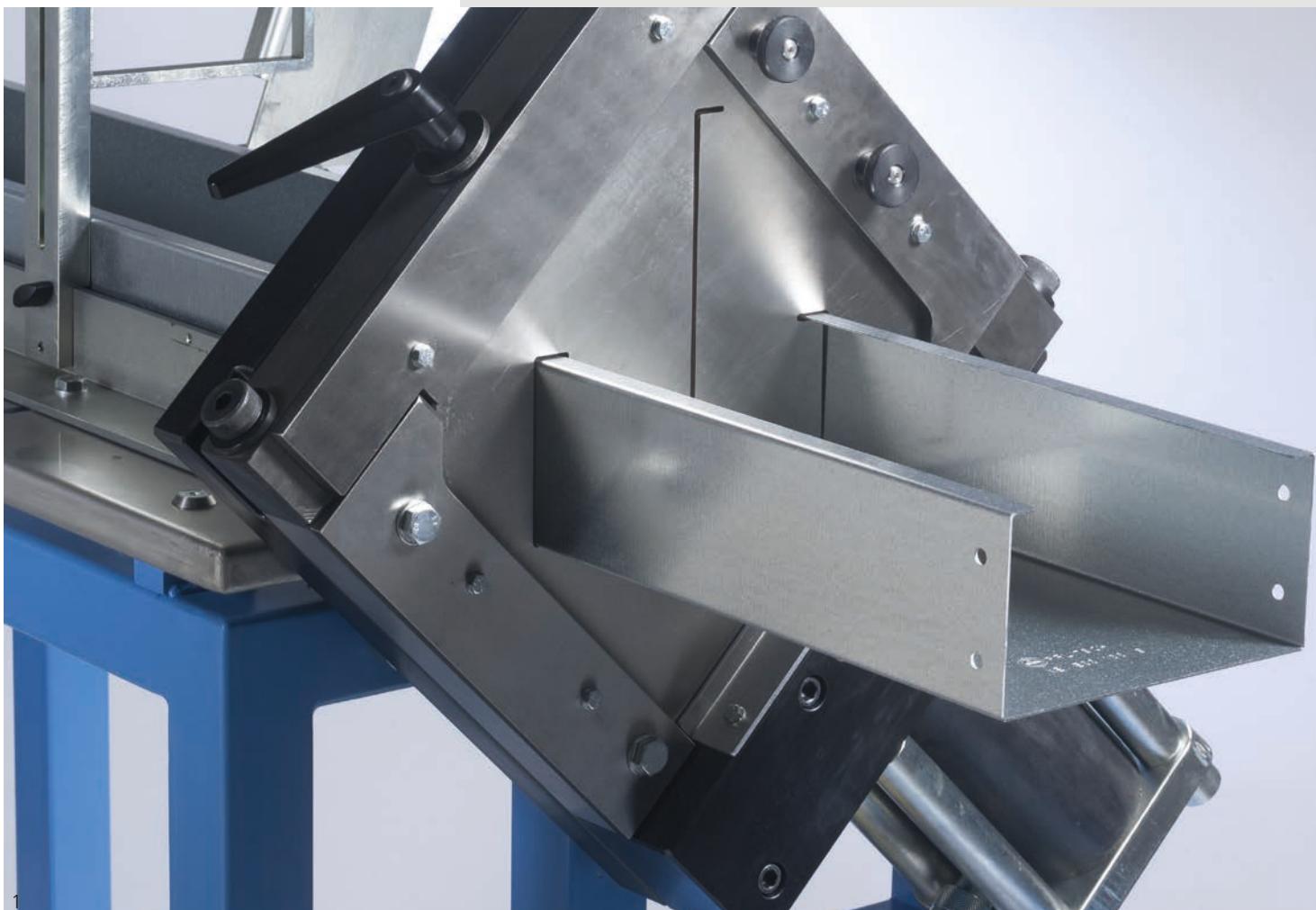


Abb. 1 – Passende Schneidplatten für jede Kabelkanalgröße bis 200 mm
Fig. 1 – Different cutting plates for any size of trunking up to 200 mm

Perfekt zugeschnitten auf Ihre Anforderungen

Das ganzheitliche Programm an Maschinen und Zubehör von PFLITSCH erfüllt jeden Bedarf und jeden Anspruch. Wir halten immer die passende Lösung bereit, exakt abgestimmt auf den jeweiligen Einsatz: Ganz gleich, ob ein Industrie-, PIK- oder Gitter-Kanal bearbeitet werden muss. Ob die Bearbeitung mechanisch oder hydraulisch erfolgen soll. Oder ob ein stationärer oder mobiler Einsatz vorgesehen ist.

Die Maschinen erlauben ein sicheres Ablängen der PFLITSCH Kabelkanäle bis zu einer Breite von 300 mm und können sowohl stahlverzinkte Bleche als auch Edelstahlbleche bis zu einer Stärke von 1,5 mm bearbeiten.

Immer die passende Lösung

Neben den modularen, austauschbaren Antrieben für die MiniCut und MultiCut gibt es für jede Maschine ein Programm an umfangreichem Zubehör. Damit können Sie Ihre Maschine weiter an Ihre individuellen Anforderungen anpassen und den Arbeitsprozess noch komfortabler und wirtschaftlicher gestalten.

Maschinen einfach leihen

Steht ein einmaliges Projekt an, für das der Kabelkanalverlauf noch nicht feststeht, lohnt sich auch der PFLITSCH Mietservice. Durch die günstigen Mietpreise für die Maschinen ist der Kostenaufwand im Gegensatz zur manuellen Bearbeitung durch Sägen oder Flexen wesentlich geringer und zudem sicherer.

Perfectly tailored to your needs

The comprehensive range of machines and accessories from PFLITSCH meets all needs and requirements. We always have the right solution, precisely tailored to the application: whether Industrial-, PIK- or Wire-tray Trunking, mechanical or hydraulic processing, stationary or mobile use.

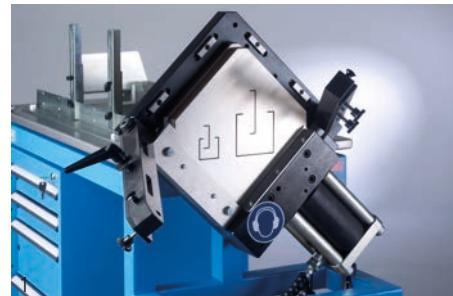
The machines enable PFLITSCH trunking to be safely cut to length up to a width of 300 mm and can process both galvanised steel sheets and stainless steel sheets up to a thickness of 1.5 mm.

Always the right solution

In addition to the modular, exchangeable drives for the MiniCut and MultiCut, an extensive range of accessories is available for each machine. This enables you to further adapt your machine to your individual requirements and to make the work process even more convenient and efficient.

Simply hire the machines

If you have a project for which the cable trunking layout has not yet been decided in detail, the PFLITSCH Hire Service could be a worthwhile alternative. The very reasonable hire rates for the machines mean the costs are much lower – and safety higher – compared to manual processing by sawing and angle grinding.



Anfrageformular
(DE)



Enquiry form
(EN)

Abb. 1 – MaxiCut – Trennschere für Industrie- und PIK-Kanäle
Fig. 1 – MaxiCut cutting shears for Industrial- and PIK-Trunking

Abb. 2 – PFLITSCH MiniCut PIK 15/60 MS HYD und Einlaufhilfe
Fig. 2 – PFLITSCH MiniCut PIK 15/60 MS HYD and infeed aid

Abb. 3 – Einfaches Abtrennen mit der Gitter-Kanal Schere MGKE M4
Fig. 3 – Simple cutting with the MGKE M4 Wire-tray Trunking shears

MiniCut:
Für die effiziente Bearbeitung des PIK-Kanals

*MiniCut:
 for the efficient processing of
 PIK-Trunking*



1

So leicht kann effizientes Arbeiten von der Hand gehen

Die MiniCut ist für die professionelle Bearbeitung des PIK-Kanals aus Stahl und Edelstahl ausgelegt. Sie verfügt standardmäßig über einen manuellen mechanischen Antrieb, der wenig Krafteinsatz erfordert. Der Kabelkanal wird in die Schneidplatten geschoben, mit dem Längenanschlag auf das benötigte Maß eingestellt und in einer Hebelbewegung getrennt. Mit optionalen Umrüstsets lässt sie sich einfach auf den handhydraulischen Antrieb oder das Hydraulikaggregat adaptieren. Da die MiniCut sowohl für die Werkbankmontage als auch mit stabilem Fußgestell erhältlich ist, kann sie flexibel eingesetzt werden.

Das professionelle Ablängen von Kanälen und Deckeln mit der MiniCut führt zu perfekten Ergebnissen, die ein Nacharbeiten überflüssig machen. Auf diese Weise spart man Zeit und Kosten. Zur Effizienz trägt auch die hohe Langlebigkeit der Schneidplatten bei, da diese einfach nachgeschliffen werden können. Angesichts der überzeugenden Wirtschaftlichkeit und des attraktiven Preises sorgt die MiniCut für eine zuverlässige Amortisation.

Verfügbare Antriebe:

- manueller Antrieb
- handhydraulischer Antrieb
- Hydraulikaggregat

Efficient working can be so easy!

The MiniCut has been designed for the professional processing of PIK-Trunking made of steel and stainless steel. It comes with a manual mechanical drive as standard, which requires little effort. The trunking is pushed into the cutting plates, adjusted to the required dimension with the length stop and cut with a single lever movement. Optional conversion sets enable it to be easily adapted to a manual hydraulic drive or the hydraulic aggregate. The MiniCut can be used flexibly as it is available both for workbench mounting and with a stable base.

The MiniCut cuts trunking and covers to length with perfect, professional results that do not require any reworking, saving time and money. The durability of the cutting plates also contributes to the efficiency as they can simply be reground. Thanks to its efficiency and the attractive price, the MiniCut is an investment that is sure to pay off.

Available drives:

- Manual drive
- Manual hydraulic drive
- Hydraulic aggregate

Abb. 1 – PFLITSCH MiniCut mit serienmäßig enthaltender Einlaufhilfe und analogem Längenanschlag
 Fig. 1 – PFLITSCH MiniCut with infeed aid and analogue length stop included as standard

Einsparpotential nutzen – Amortisationsbeispiel MiniCut

Neben der hervorragenden Verarbeitung und der erhöhten Sicherheit ist die Kostenersparnis beim Einsatz der PFLITSCH Maschinen ein wesentliches Argument. Schließlich soll sich die Investition für Sie lohnen. Die beispielhafte Amortisationsrechnung der MiniCut zeigt das erhebliche Einsparpotential und wie schnell sich die Maschine bezahlt macht. Gerne erstellen wir Ihnen eine individuelle Amortisationsrechnung, zugeschnitten auf Ihren Fall.

Exploit time-saving potential – amortisation example for the MiniCut

In addition to the excellent processing quality and increased safety, the cost saving is an important aspect of PFLITSCH machines. After all, you want your investment to pay off! The sample amortisation calculation for the MiniCut shows the considerable savings potential and how quickly the machine pays off. We would be pleased to draw up a personal amortisation calculation for your particular case.

Amortisationsbeispiel MiniCut



Amortisation example MiniCut

Amortisationsbeispiel – MiniCut: Trennen von PIK-Kanälen div. Größen Amortisation example – MiniCut: cutting PIK-Trunking of different sizes

Jahresbedarf PIK-Kanäle Annual requirement PIK-Trunking	
PIK 15/15	20
PIK 30/30	50
PIK 40/40	70
PIK 60/60	90
	↓
Schnitte pro Kanal Cuts per trunking	4 x
	230
	=
	920
	Schnitte gesamt Cuts in total
 X	
Konventionell: Sägen/Flexen + Entgraten Conventional: sawing/grinding + deburring	
Arbeitszeit Schnitt Working time/cuts	5,00 Min.
Arbeitskosten/Min. Labour costs/min.	0,83 €
Kosten gesamt Total cost	4,15 €
	x 920 = 3.818,00 €
	↓
	
Mit der PFLITSCH MiniCut With the PFLITSCH MiniCut	
Arbeitszeit Schnitt Working time/cuts	1,00 Min.
Arbeitskosten/Min. Labour costs/min.	0,83 €
Kosten gesamt Total cost	0,83 €
	x 920 = 763,60 €
	↓
Einsparungen pro Jahr Savings per year	
	3.054,40 €
	↓
Amortisationszeit bei Amortisation period for	5.150 €
	Anschaffungskosten Acquisition costs
	= 1,69 Jahre Years



Amortisationsrechner (DE)



Amortisation calculator (EN)

Trennschere MiniCut HH
Cutting shears MiniCut HH
MiniCut HH


Nennmaße Nom. size	Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight
L x B x H mm 400 x 120 x 310	MiniCut PIK 15/60 HH	kg 43,00 1 122200 TTKK9980

i Für ein präzises Ablängen von PIK-Kanälen und -Deckeln aus verzinktem Stahl sowie Edelstahl. Bestehend aus Grundmodul inkl. Schneidkonturen für PIK 15/15 – PIK 60/60, Handhebel, 1.000 mm Längenanschlag sowie Einlaufhilfe.
For precisely trimming PIK-Trunking and covers made of zinc-plated steel and stainless steel to length. Comprising the basic module, incl. cutting contours for PIK 15/15 – PIK 60/60, lever, 1,000 mm longitudinal stop and infeed aid.

Abb. 1
Fig. 1

Trennschere MiniCut MS HYD
Cutting shears MiniCut MS HYD
MiniCut MS HYD


Nennmaße Nom. size	Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight
L x B x H mm 400 x 120 x 310	MiniCut PIK 15/60 MS HYD	kg 45,00 1 146800 TTKK9980

i Für ein präzises Ablängen von PIK-Kanälen und -Deckeln aus verzinktem Stahl. Bestehend aus Grundmodul inkl. Schneidkonturen für PIK 15/15 – PIK 60/60, Handhebel, 1.000 mm Längenanschlag sowie Einlaufhilfe. Ausführung inkl. Adapter zum Betreiben mit Hydraulikantrieb. Bitte MS HYD S separat bestellen.
For precisely trimming PIK-Trunking and covers made of zinc-plated steel to length. Comprising the basic module, incl. cutting contours for PIK 15/15 – PIK 60/60, lever, 1,000 mm longitudinal stop and infeed aid. Version incl. adapter for operation with hydraulic drive. Please order MS HYD S separately.

Abb. 1
Fig. 1

Trennschere MiniCut EH AM
Cutting shears MiniCut EH AM
MiniCut EH AM


Nennmaße Nom. size	Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight
L x B x H mm 400 x 120 x 310	MiniCut PIK 15/60 EH AM	kg 43,00 1 146700 TTKK9980

i Für ein präzises Ablängen von PIK-Kanälen und -Deckeln aus verzinktem Stahl. Bestehend aus Grundmodul inkl. Schneidkonturen für PIK 15/15 – PIK 60/60, Handhebel, 1.000 mm Längenanschlag sowie Einlaufhilfe. Ausführung inkl. Adapter zum Betreiben mit handhydraulischem Antrieb. Bitte EH AM2 60 KN separat bestellen.
For precisely trimming PIK-Trunking and covers made of zinc-plated steel to length. Comprising the basic module, incl. cutting contours for PIK 15/15 – PIK 60/60, lever, 1,000-mm longitudinal stop and infeed aid . Version incl. adapter for operation with manual hydraulic drive. Please order EH AM2 60 KN separately.

i Montageanleitung siehe Technischer Anhang, Seite 320
For assembly instructions, see Technical Appendix, page 320

Ersatz-Längenanschlag für MiniCut
Replacement length stop for MiniCut
MiniCut LA


Länge Length	Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight
L mm 1000	MiniCut LA	kg 3,50 1 139300 TTKK2710

Abb. 1
Fig. 1

Digitaler Längenanschlag für MultiCut
Digital length stop for MultiCut
MultiCut DLA


Länge Length	Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight
L mm 1000	MultiCut DLA	kg 6,00 1 147200 TTKK2710

i Digitaler Längenanschlag mit Display zum einfachen Ablesen von Maßen.
Digital length stop with display for easy reading of measurements.

i Montageanleitung siehe Technischer Anhang, Seite 319
For assembly instructions, see Technical Appendix, page 319

Abb. 1
Fig. 1

Handhydraulischer Antrieb
Manual hydraulic drive
EH AM2

 Abb. 1
 Fig. 1

Art.-Nr.
Art. no.

EH AM2 60KN 18 V Li-Ion, 3,0 Ah

Gewicht
Weight
kg

5,88

1

139100 | TTK6910

- i**
- **Stanzkraft: ca. 60 kN**
 - **Ladezeit: 22 Min.**
 - **Gewicht Werkzeug mit Akku: 2,22 kg**
 - *Punching force approx. 60 kN*
 - *Charging time: 22 min.*
 - *Weight of tool including battery: 2.22 kg*

Ersatzakku
Replacement rechargeable battery
EH AM 60KN AKKU

 Abb. 1
 Fig. 1

Art.-Nr.
Art. no.

EH AM 60KN Akku 18V Li-Ion, 3,0 Ah

Gewicht
Weight
kg

0,62

1

139200 | TTK6910

Stationäres Hydraulikaggregat
Stationary hydraulic aggregate

 Abb. 1
 Fig. 1

MS HYD S
Art.-Nr.
Art. no.
Förderleistung
Delivery capacity
Betriebsdruck
Operating pressure
Ölvolumen
Oil volume
Gewicht
Weight
kg

MS HYD S

l/min
bar
l
kg

1

138900 | TTK2010

- i**
- Stationäres Hydraulikaggregat**

- Inkl. Hydraulikschlauch 1900 mm
- Großer, ergonomisch geformter Handgriff für hohen Tragekomfort
- Erhöhte Produktivität durch zweistufigen Betrieb
- Universalmotor mit 230/115 V, 50/60 Hz
- Die Motorfernbedienung (24 V Steuerspannung) erhöht die Bedienungssicherheit und den Komfort.
- Start unter voller Last
- Die robuste Kunststoffverkleidung mit eingebautem Griff schützt den Motor vor Schmutz und Schäden.

Stationary hydraulic aggregate

- Incl. hydraulic hose 1900 mm
- Large, ergonomically shaped handle for carrying comfort
- Increased productivity through two-stage operation
- Universal motor 230/115 V, 50/60 Hz
- The motor remote control (24 V control voltage) increases operator safety and convenience.
- Starts under full load
- The robust plastic exterior with integral handle protects the motor from dirt and damage.

MultiCut: So individuell wie Ihre Anforderungen

*MultiCut:
as individual as your
requirements*



1

Macht auch in puncto Wirtschaftlichkeit eine gute Figur

Passen Sie die MultiCut exakt an Ihre spezifischen Anforderungen an und eröffnen Sie sich dadurch eine professionelle und effiziente Arbeitsweise, die eine hohe Bearbeitungsqualität und einen optimalen Materialeinsatz garantiert.

Ist bei der Bearbeitung von Kabelkanälen ein Höchstmaß an Flexibilität gefragt, ist die MultiCut die Antwort. Die exakte Anpassung an den individuellen Bedarf eröffnet Ihnen einen breiten Einsatzbereich. Das schließt auf der einen Seite die Bearbeitung des PIK-Kanals oder des Industrie-Kanals ein. Auf der anderen Seite kann die MultiCut stationär oder mobil vor Ort eingesetzt werden – je nach gewähltem Antrieb.

Die MultiCut – Multitalent und Spezialist in einem

Bei der optimalen Abstimmung auf Ihren spezifischen Einsatz überzeugt die MultiCut mit einem einzigartigen Vorteil: Die Schneidprofile sind nicht nur frei wählbar. Zusätzlich können Sie die Schneidplatten auch nach Ihren Wünschen individualisieren. Je nach Größe der Schneidprofile ist es möglich, bis zu fünf verschiedene Varianten auf einer Schneidplatte zu kombinieren.

Also cuts a fine figure when it comes to efficiency.

Adapt the MultiCut precisely to your specific requirements for professional and efficient working that guarantees high processing quality and optimum material usage.

The MultiCut is ideal whenever maximum flexibility is required for the processing of trunking. Precise adaptation to individual requirements opens up a wide range of applications. This includes processing PIK-Trunking or Industrial-Trunking. In addition, the MultiCut can be used for stationary or mobile applications on-site – depending on the drive selected.

The MultiCut – an all-rounder and a specialist in one.

MultiCut has a unique advantage that makes it ideal for your specific application: not only can the cutting profiles be freely chosen; you can also customise the cutting plates to suit your requirements. Depending on the size of the cutting profiles, up to five different variants can be combined on one cutting plate.

Abb. 1 – MultiCut mit Adapter handhydraulischer Antrieb
Fig. 1 – MultiCut with adapter and manual hydraulic drive

In der Kombination von hoher Wirtschaftlichkeit und günstigem Preis-Leistungs-Verhältnis wird die MultiCut zu einer kalkulationssicheren Investition, die sich schnell rechnet.

Verfügbare Antriebe:

- manueller Antrieb
- handhydraulischer Antrieb
- Hydraulikaggregat

Die bisherigen Argumente für die MultiCut haben Sie noch nicht restlos überzeugt? Nun, für diesen Fall haben wir Ihnen einmal eine beispielhafte Amortisationsrechnung aufgemacht, die zeigt, wie schnell sich die MultiCut bezahlt macht. Gerne rechnen wir Ihnen das auch unter Berücksichtigung Ihres individuellen Arbeitsaufwandes durch.

The combination of high efficiency and a good price-performance ratio makes the MultiCut a reliable investment that quickly pays for itself.

Available drives:

- Manual drive
- Manual hydraulic drive
- Hydraulic aggregate

Not yet fully convinced by the MultiCut? Then take a look at the following exemplary amortisation calculation, which shows how quickly the MultiCut pays for itself. We would be pleased to calculate this for your individual workload.

Amortisationsbeispiel MultiCut



Amortisation example MultiCut

Amortisationsbeispiel – MultiCut: Trennen von Industrie- und PIK-Kanal Amortisation example – MultiCut: cutting Industrial- and PIK-Trunking			
Jahresbedarf Kanäle <i>Annual requirement of trunking</i>			
Kombiplatte mit: <i>Combi-plate:</i>			
PIK 30/30	50		
PIK 200/60	30		
KD20 50/50	50		
KD20 100/100	70		
↓			
Schnitte pro Kanal <i>Cuts per trunking</i>	3 x	200	= 600 Schnitte gesamt <i>Cuts in total</i>
 Konventionell: Sägen/Flexen + Entgraten <i>Conventional: sawing/grinding + deburring</i>			
Arbeitszeit Schnitt <i>Working time/cuts</i>	10,00 Min.		
Arbeitskosten/Min. <i>Labour costs/min.</i>	0,83 €		
Kosten gesamt <i>Total cost</i>	8,30 €	x 600 =	4.980,00 €
↓			
Mit der PFLITSCH MultiCut <i>With the PFLITSCH MultiCut</i>			
Arbeitszeit Schnitt <i>Working time/cuts</i>	1,00 Min.		
Arbeitskosten/Min. <i>Labour costs/min.</i>	0,83 €		
Kosten gesamt <i>Total cost</i>	0,83 €	x 600 =	498,00 €
↓			
Einsparungen pro Jahr <i>Savings per year</i>			
4.482,00 €			
↓			
Amortisationszeit bei <i>Amortisation period for</i>	7.380 €	Anschriftungskosten <i>Acquisition costs</i>	– 1,65 Jahre <i>Years</i>



Amortisationsrechner (DE)



Amortisation calculator (EN)



Aufbau der Art.-Nr.*Art. no. structure***Antriebe***Drives*HH = Handhebel
*Hand lever*EH AM = Vorbereitet für EH AM2 60 KN
*Prepared for EH AM2 60 KN*MS HYD = Vorbereitet für MS HYD S
*Prepared for MS HYD S***MultiCut EH AM + SK P 134610****Basismaschine**
*Basic machine**MiniCut*
*MultiCut***Schneidkontur**
*Cutting contour***Kanaltyp**
*Type of cable routing*I = Industriekanal
*Industrial-Trunking*P = PIK-Kanal
PIK-Trunking

Kanalgrößen

Sizes of cable routing

IK 5 = KD 50/50
7 = KD 75/75
10 = KD 100/100

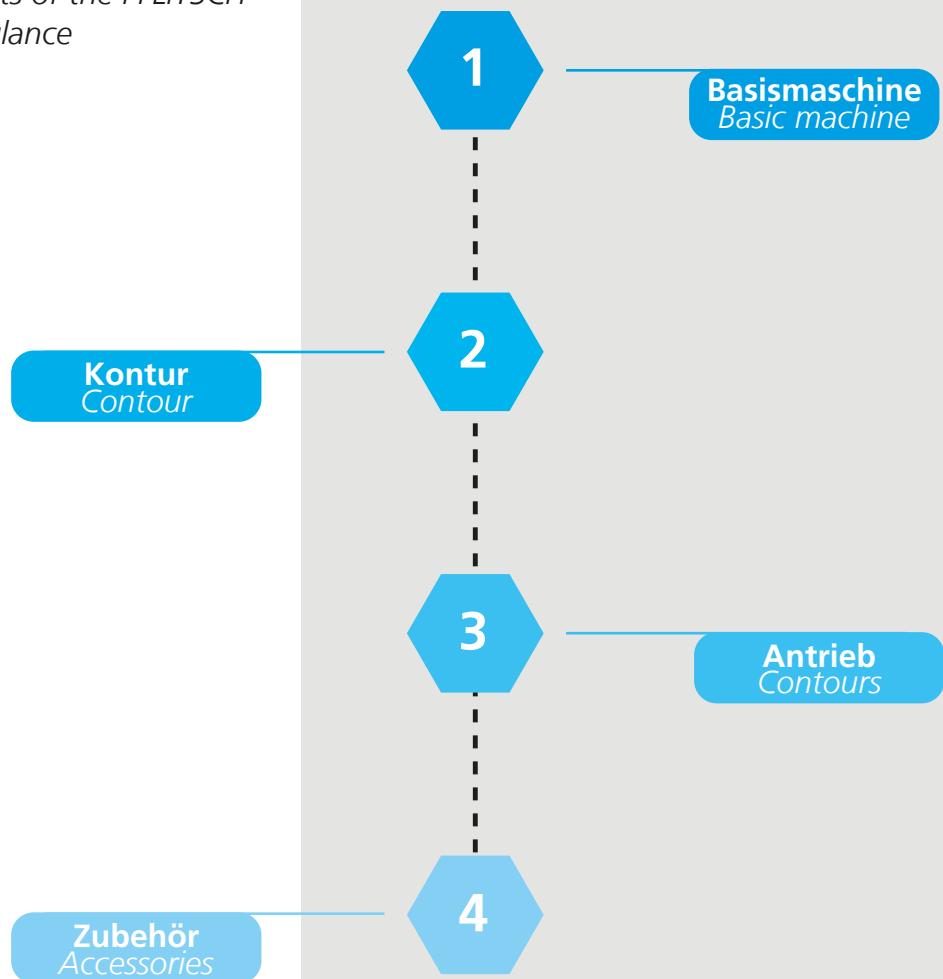
PK 1 = KD 15/15
3 = KD 30/30
4 = KD 40/40
64 = KD 60/40
6 = KD 60/60
8 = KD 80/60
10 = KD 100/60
12 = KD 120/60
15 = KD 150/60
20 = KD 200/60



Beispiel: MultiCut mit Adapter für Antrieb EH AM2 60 KN inkl. Schneidkonturen für PIK 15/15, PIK 30/30, PIK 40/40, PIK 60/60 und PIK 100/60.
Example: MultiCut with adapter for drives EH AM2 60 KN incl. cutting contour for PIK 15/15, PIK 30/30, PIK 40/40, PIK 60/60 and PIK 100/60.

Die Bestandteile der PFLITSCH MultiCut auf einen Blick

The components of the PFLITSCH MultiCut at a glance



Die MultiCut nach Kundenbedürfnissen konfigurierbar

1. Als MultiCut HH ist der Handhebel inklusive, in den Varianten MultiCut EH AM und MultiCut MS HYD sind die entsprechenden Umrüstsets für die jeweiligen Antriebe inkludiert. Varianten der MultiCut ab S. 238

2. Jede MultiCut wird individuell auf Ihren Einsatz hin angepasst. Teilen Sie mit der Anfrage die gewünschten Schneidkonturen dem PFLITSCH Mitarbeiter oder Vertriebspartner mit. Bitte nutzen Sie dafür die Anfrageformulare.

3. Wählen Sie aus drei unterschiedlichen Antrieben den passenden für Ihren Einsatz. Antriebe ab S. 239

4. Für perfekte Arbeitsergebnisse wählen Sie weiteres optionales Zubehör wie den Längenanschlag und/oder die Einlaufhilfe dazu. Zubehör ab S. 239

The MultiCut can be configured according to customer requirements

1. The MultiCut HH includes the hand lever, while the MultiCut EH AM and MultiCut MS HYD versions include the corresponding conversion sets for the respective drives. For more details about the MultiCut variants please see p. 238



2. Each MultiCut is individually customised for your application. Please specify the desired cutting contours to the PFLITSCH employee or sales partner during the ordering process. Please use the enquiry forms.



3. Choose the right drive for your application from three different drives. For more details about the drives please see p. 239



4. For perfect working results, select additional optional accessories such as the feed aid. For more details about the e.g. length stop and/or infeed aid please see p. 239



Trennschere MultiCut HH + Schneidkontur
Cutting shears MultiCut HH + cutting contour
MultiCut HH + SK

Nennmaße Nom. size	Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight
L x B x H mm 400 x 200 x 500	MultiCut HH + SK XXXXX	kg 80,00 1 146200 TTK9980

Abb. 1
Fig. 1



i Die Darstellung links ist ein Beispiel für eine individualisierte MultiCut, Schneidkonturen und Anordnungen können abweichen. Die Artikelnummer ist individuell, der Zusatz XXXXX wird auf Seite 234/235 (Aufbau der Art.-Nr.) aufgeschlüsselt.
The illustration on the left is an example of a customised MultiCut; cutting contours and layouts can vary. The article number is individual, the addition XXXXX is itemised on page 234/235 (Art. no. structure).

i Schneidvorrichtung für ein präzises Ablängen von PIK (15/15 bis 200/60), Industrie-Kanälen und -Deckeln (50/50, 75/75 und 100/100 sowie Trennwänden und Hutschienen aus Stahl und Edelstahl. Bestehend aus: Grundmodul inkl. kundenspezifischen Schneidkonturen und Handhebel. Für eine Anfrage bitte die Anfrageformulare nutzen. Grundsätzlich empfehlen wir die Verwendung des Längenanschlages MultiCut (D)LA und der Einlaufhilfe MultiCut ELH XXXXX, siehe Seite 239 .
Cutting device for precise cutting to length of PIK (15/15 to 200/60), industrial trunking and covers (50/50, 75/75 and 100/100 as well as partitions and top-hat rails made of steel and stainless steel. Consisting of: Basic module incl. customised cutting contours and hand lever. Please use the enquiry forms to make an enquiry. We generally recommend the use of the MultiCut (D)LA length stop and the MultiCut ELH XXXXX infeed aid, see page 239 .

Trennschere MultiCut EH AM + Schneidkontur
Cutting shears MultiCut EH AM + cutting contour
MultiCut EH AM + SK

Nennmaße Nom. size	Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight
L x B x H mm 400 x 200 x 500	MultiCut EH AM + SK XXXXX	kg 80,00 1 146900 TTK9980

Abb. 1
Fig. 1



i Die Darstellung links ist ein Beispiel für eine individualisierte MultiCut, Schneidkonturen und Anordnungen können abweichen. Die Artikelnummer ist individuell, der Zusatz XXXXX wird auf Seite 234/235 (Aufbau der Art.-Nr.) aufgeschlüsselt.
The illustration on the left is an example of a customised MultiCut; cutting contours and layouts can vary. The article number is individual, the addition XXXXX is itemised on page 234/235 (Art. no. structure).

i Schneidvorrichtung für ein präzises Ablängen von PIK (15/15 bis 200/60), Industrie-Kanälen und -Deckeln (50/50, 75/75 und 100/100 sowie Trennwänden und Hutschienen aus Stahl. Bestehend aus: Grundmodul inkl. kundenspezifischen Schneidkonturen und Adapter zum Betreiben mit dem handhydraulischen Antrieb EH AM2 60 KN. Die Kombination mit der EH AM ist nicht für das Bearbeiten von Edelstahl geeignet, da die Leistung des Antriebs auf 60KN begrenzt ist. Für eine Anfrage bitte die Anfrageformulare nutzen. Grundsätzlich empfehlen wir die Verwendung des Längenanschlages MultiCut (D)LA und der Einlaufhilfe MultiCut ELH XXXXX, siehe Seite 239 .
Cutting device for precise cutting to length of PIK (15/15 to 200/60), industrial trunking and covers (50/50, 75/75 and 100/100) as well as partition walls and top-hat rails made of steel. Consisting of: Basic module incl. customised cutting contours and adapter for operation with the EH AM2 60 KN manual hydraulic drive. The combination with the EH AM is not suitable for processing stainless steel, as the power of the drive is limited to 60 KN. Please use the enquiry forms to make an request. We generally recommend the use of the MultiCut (D)LA length stop and the MultiCut ELH XXXXX infeed aid, see page 239 .

i Den passenden Antrieb EH AM2 60 KN finden Sie auf Seite 260 .
You will find the matching drive EH AM2 60 KN on page 260 .

Trennschere MultiCut MS HYD + Schneidkontur
Cutting shears MultiCut MS HYD + cutting contour
MultiCut MS HYD + SK

Nennmaße Nom. size	Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight
L x B x H mm 400 x 200 x 500	MultiCut MS HYD + SK XXXXX	kg 82,00 1 147000 TTK9980

Abb. 1
Fig. 1



i Die Darstellung links ist ein Beispiel für eine individualisierte MultiCut, Schneidkonturen und Anordnungen können abweichen. Die Artikelnummer ist individuell, der Zusatz XXXXX wird auf Seite 234/235 (Aufbau der Art.-Nr.) aufgeschlüsselt.
The illustration on the left is an example of a customised MultiCut; cutting contours and layouts can vary. The article number is individual, the addition XXXXX is itemised on page 234/235 (Art. no. structure).

i Schneidvorrichtung für ein präzises Ablängen von PIK (15/15 bis 200/60)- und Industrie (50/50, 75/75 und 100/100)-Kanälen und -Deckeln aus Stahl und Edelstahl. Bestehend aus: Grundmodul inkl. kundenspezifischen Schneidkonturen und Adapter zum Betreiben mit dem Hydraulikaggregat MS HYD S. Für eine Anfrage bitte die Anfrageformulare nutzen. Grundsätzlich empfehlen wir die Verwendung des Längenanschlages MultiCut (D)LA und der Einlaufhilfe MultiCut ELH XXXXX, siehe Seite 239 .
Cutting device for precise trimming to length of PIK (15/15 to 200/60) and Industrial-Trunking (50/50, 75/75 and 100/100) covers made of steel and stainless steel. Comprising the basic module, incl. customer-specific cutting contours and adapter for operation with hydraulic unit MS HYD S. Please use the enquiry forms to make an enquiry. We generally recommend the use of the MultiCut (D)LA length stop and infeed aid MultiCut ELH XXXXX, see page 239 .

i Den passenden Antrieb MS HYD S finden Sie auf Seite 231 .
You will find the matching drive EH AM2 60 KN on page 231 .

Längenanschlag für MultiCut
Length stop for MultiCut


Abb. 1
Fig. 1

MultiCut LA

Länge Length	Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight
L mm		kg
1000	MultiCut LA	6,00 1

146300 | TTK2710

Digitaler Längenanschlag für MultiCut
Digital length stop for MultiCut


Abb. 1
Fig. 1

MultiCut DLA

Länge Length	Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight
L mm		kg
1000	MultiCut DLA	6,00 1
i Digitaler Längenanschlag mit Display zum einfachen Ablesen von Maßen. <i>Digital length stop with display for easy reading of measurements.</i>		
i Montageanleitung siehe Technischer Anhang, Seite 319 <i>For assembly instructions, see Technical Appendix, page 319</i>		

147200 | TTK2710

Einlaufhilfe für MultiCut variabel
Variable infeed aid for MultiCut


Abb. 1
Fig. 1

MultiCut ELH

Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight	
	kg	
MultiCut ELH	2,00 1	
i Wir empfehlen die Einlaufhilfe für ein exaktes Einführen der Kabelkanalkomponenten in die Schneidplatte. <i>We recommend the infeed aid for precise insertion of the cable trunking components into the cutting plate.</i>		
i Die Einlaufhilfe wird entsprechend der individuell konfigurierten Schneidplatte angefertigt. <i>The infeed aid is manufactured according to the individually configured cutting contour.</i>		
i Montageanleitung siehe Technischer Anhang, Seite 321 <i>For assembly instructions, see Technical Appendix, page 321</i>		

146100 | TTK2700

Handhydraulischer Antrieb
Manual hydraulic drive


Abb. 1
Fig. 1

EH AM2

Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight	
	kg	
EH AM2 60KN	5,88 1	
i - Stanzkraft: ca. 60 kN - Ladezeit: 22 Min. - Gewicht Werkzeug mit Akku: 2,22 kg <i>- Punching force approx. 60 kN</i> <i>- Charging time: 22 min.</i> <i>- Weight of tool including battery: 2.22 kg</i>		

139100 | TTK6910

Ersatzakku
Replacement rechargeable battery


Abb. 1
Fig. 1

EH AM 60KN AKKU
Art.-Nr.
Art. no.

Gewicht
Weight
kg
EH AM 60KN Akku 18V Li-Ion, 3,0 Ah

0,62
1
 139200 | TTK6910

Stationäres Hydraulikaggregat
Stationary hydraulic aggregate
MS HYD S


Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr.
Art. no.

Förderleistung
Delivery capacity
l/min
Betriebsdruck
Operating pressure
bar
Ölvolumen
Oil volume
l
Gewicht
Weight
kg
MS HYD S
3,31
700
3,8
13,26
1
 138900 | TTK2010

Stationäres Hydraulikaggregat

- Inkl. Hydraulikschlauch 1900 mm
- Großer, ergonomisch geformter Handgriff für hohen Tragekomfort
- Erhöhte Produktivität durch zweistufigen Betrieb
- Universalmotor mit 230/115 V, 50/60 Hz
- Die Motorfernbedienung (24 V Steuerspannung) erhöht die Bedienungssicherheit und den Komfort.
- Start unter voller Last
- Die robuste Kunststoffverkleidung mit eingebautem Griff schützt den Motor vor Schmutz und Schäden.

Stationary hydraulic aggregate

- Incl. hydraulic hose 1900 mm
- Large, ergonomically shaped handle for carrying comfort
- Increased productivity through two-stage operation
- Universal motor 230/115 V, 50/60 Hz
- The motor remote control (24 V control voltage) increases operator safety and convenience.
- Starts under full load
- The robust plastic exterior with integral handle protects the motor from dirt and damage.

MaxiCut: Für maximale Leistung und Komfort

*MaxiCut:
for maximum performance and
convenience*

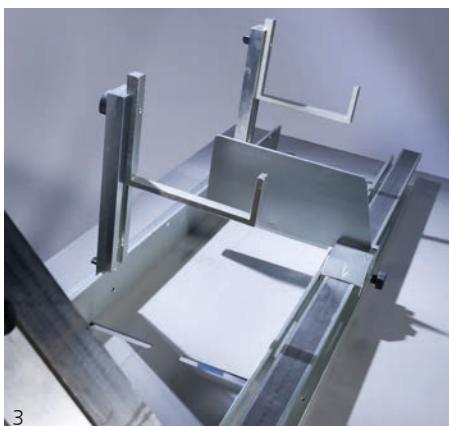


Abb. 1 – MaxiCut-Trennschere für Industrie- und PIK-Kanäle
Fig. 1 – *MaxiCut cutting shears for Industrial- and PIK-Trunking*

Abb. 2 – Passende Schneidplatten für jede Kabelkanalgröße bis 200 mm
Fig. 2 – *Different cutting plates for any size of trunking up to 200 mm*

Abb. 3 – Optimierte Auflagetisch für exakte Schnitte
Fig. 3 – *Improved support bracket for a precise cut*

Abb. 4 – Früher: hoher Zeitaufwand, mühsames Flexen und Entgraten
Fig. 4 – *Before: time-consuming, strenuous abrasive cutting and deburring*



1

Beim Ablängen von Kabelkanälen kurzen Prozess machen

Mit der elektrohydraulischen MaxiCut lassen sich Industrie- und PIK-Kanäle aus Stahl und Edelstahl komfortabel per Knopfdruck auf Maß kürzen – sauber, präzise und grattarm. Dank der schnell wechselbaren Schneidplattensätze kann der Monteur die Maschine einfach auf den zu bearbeitenden Kanal mit den jeweiligen Größen umrüsten. Für ein verbessertes Arbeiten und eine höhere Langlebigkeit haben wir die Schneidplatten optimiert.

Make short work of cutting trunking to length.

With the electrohydraulic MaxiCut, industrial and PIK-Trunking made of steel and stainless steel can be conveniently shortened to size at the touch of a button – cleanly, precisely and burr-free. Thanks to the quickly exchangeable cutting plate sets, the fitter can easily convert the machine to the sizes of the trunking to be processed. We have optimised the cutting plates for improved working and a longer service life.



**YouTube-Video:
MaxiCut (DE)**



**YouTube video:
MaxiCut (EN)**

Die MaxiCut ist für die Werkstatt wie für den Einsatz vor Ort konzipiert. Der stabile Maschinenträger verfügt über höhenverstellbare Stützfüße zur optimalen Anpassung der Arbeitshöhe. Wahlweise sind große Industrierollen erhältlich. Für die korrekte Position der Kabelkanäle und Deckel sorgt ein höhenverstellbarer Stützausleger mit Seitenanschlag. Mit einem breiten Einsatzbereich, einer langen Lebensdauer und einer Effizienzsteigerung der Arbeitsprozesse erreicht die MaxiCut eine vorbildliche Rentabilität.

Verfügbarer Antrieb:

- Hydraulikaggregat

Die Anschaffung einer Maschine in der Größenordnung der MaxiCut stellt eine Investition dar, die gut überlegt sein will. Wir möchten natürlich, dass Sie bei der Entscheidung für die MaxiCut auf der sicheren Seite sind. Deshalb finden Sie hier eine beispielhafte Amortisationsrechnung. Auf Wunsch erhalten Sie ein persönliches Amortisationsbeispiel mit Ihren Arbeitsparametern von uns.

Amortisationsbeispiel MaxiCut



The MaxiCut is designed for both workshop and on-site use. The robust machine carrier has height-adjustable support legs for optimum adjustment of the working height. Large industrial rollers are optionally available. A height-adjustable support arm with a side stop ensures the correct position of the trunking and covers. With a wide range of applications, a long service life and increased work process efficiency, the MaxiCut offers an excellent return on investment.

Available drive:

- Hydraulic aggregate

The purchase of a machine like the MaxiCut is an investment that requires careful consideration. Needless to say, we want you to be sure that you are making the right decision when you opt for the MaxiCut. We hope that this sample amortisation calculation will help to convince you. We will be pleased to send you a personal amortisation example with your specific working parameters.

Amortisation example MaxiCut

Amortisationsbeispiel – MaxiCut: Trennen von Industrie-Kanäle Amortisation example – MaxiCut: cutting Industrial-Trunking			
Jahresbedarf Industrie-Kanäle Annual requirement of Industrial-Trunking			
KD20 50/50	75		
KD20 75/75	150		
KD20 100/100	300		
KD20 150/100	0		
KD20 200/100	0		
↓			
Schnitte pro Kanal Cuts per trunking	3 x	525	= 1575 Schnitte gesamt Cuts in total
Konventionell: Sägen/Flexen + Entgraten Conventional: sawing/grinding + deburring			
Arbeitszeit Schnitt Working time/cuts	10,00 Min.		
Arbeitskosten/Min. Labour costs/min.	0,83 €		
Kosten gesamt Total cost	8,30 €	x 1575 =	13.072,50 €
↓			
Mit der PFLITSCH MaxiCut With the PFLITSCH MaxiCut			
Arbeitszeit Schnitt Working time/cuts	1,00 Min.		
Arbeitskosten/Min. Labour costs/min.	0,83 €		
Kosten gesamt Total cost	0,83 €	x 1575 =	1.307,25 €
↓			
Einsparungen pro Jahr Savings per year			
			11.765,25 €
↓			
Amortisationszeit bei Amortisation period for	25.398 €	Anschriftungskosten Acquisition costs	– 2,16 Jahre Years



Amortisationsrechner (DE)



Amortisation calculator (EN)

Trennschere MaxiCut
Cutting shears MaxiCut


Abb. 1
Fig. 1

MaxiCut				
Nennmaße Nom. size	Art.-Nr. Art. no.	Antrieb Drive	Abb.-Nr. Fig. no.	Gewicht Weight
L x B x H mm 1.500 x 800 x 1.300	MaxiCut 15/200-6	V	1	kg 300,00 1


Technische Daten:

Arbeitshöhe: 1.000 mm
Betriebsdruck: 700 bar
Schneidkraft: 245 kN
Betriebsspannung und Frequenz: 230 V; 50–60 Hz (Schuko-Stecker)
Anschlussleistung: 1 kW

Technical data:

Working height: 1,000 mm
Operating pressure: 700 bar
Cutting force: 245 kN
Operating voltage and frequency: 230 V; 50-60 Hz (Schuko plug)
Connected load: 1 kW

Schneidplattensätze für Industrie-Kanäle und -Deckel
Cutting plate sets for Industrial-Trunking and covers


Abb. 1
Fig. 1

Nennmaße Nom. size	Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight
mm		kg
50 x 50	MaxiCut SP KD 50	27,00 1
50 x 50 + 75 x 75	MaxiCut SP KD 50+75	27,00 1
50 x 50 + 100 x 100	MaxiCut SP KD 50+100	27,00 1
75 x 75	MaxiCut SP KD 75	27,00 1
100 x 100	MaxiCut SP KD 100	27,00 1
150 x 100	MaxiCut SP KD 150	27,00 1
200 x 100	MaxiCut SP KD 200	27,00 1

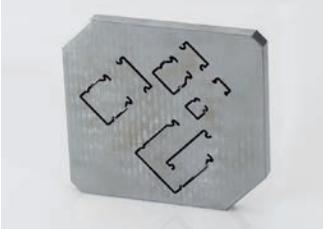

Weitere Schneidplattenausführungen auf Anfrage
Further cutting plate sets available on request
Schneidplattensätze für PIK-Kanäle und -Deckel
Cutting plate sets for PIK-Trunking and covers


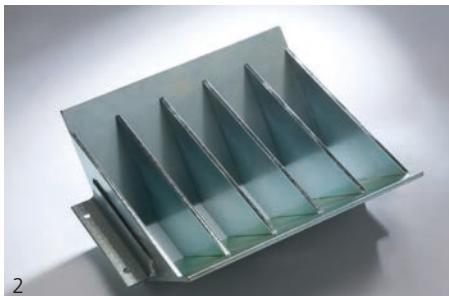
Abb. 1
Fig. 1

Nennmaße Nom. size	Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight
mm		kg
15 x 15 + 30 x 30 + 40 x 40 + 60 x 60	MaxiCut SP PIK 15-60	27,00 1
80 x 60	MaxiCut SP PIK 80	27,00 1
80 x 60 + 100 x 60	MaxiCut SP PIK 80+100	27,00 1
80 x 60 + 120 x 60	MaxiCut SP PIK 80+120	27,00 1
100 x 60	MaxiCut SP PIK 100	27,00 1
100 x 60 + 120 x 60	MaxiCut SP PIK 100+120	27,00 1
120 x 60	MaxiCut SP PIK 120	27,00 1
150 x 60	MaxiCut SP PIK 150	27,00 1
200 x 60	MaxiCut SP PIK 200	27,00 1


Weitere Schneidplattenausführungen auf Anfrage
Further cutting plate sets available on request

MaxiCut Zubehör

MaxiCut accessories



2



Schnell zur Hand

Um beim Bearbeiten der Kabelkanäle alles griffbereit zu haben, gibt es für die MaxiCut einen Werkzeugschrank. Dieser passt genau in das Grundgestell der Trennschere und nimmt somit keinen weiteren Platz ein. Die vier stabilen Schubfächer bieten viel Platz für die Aufbewahrung von Handwerkzeugen und Zubehörteilen.

Für die Aufbewahrung der Wechsel-Schneidplatten ist eine Werkzeugaufnahme verfügbar. Dort können die nicht im Einsatz befindlichen Schneidplatten einfach und übersichtlich aufbewahrt werden.

Quickly to hand

In order to have everything at hand when cutting and shaping the cable trunking, the MaxiCut is available with a tool cabinet. This fits exactly into the basic frame of the cutting shears and therefore takes up no extra space. The four strong drawers offer lots of room for storing hand tools and accessories.

There is a tool holder available for keeping the interchangeable cutting plates safe. The cutting plates not currently in use can be stored there and easily found again when required.

Abb. 1 – Werkzeugunterschrank für MaxiCut
Fig. 1 – Tool floor unit for MaxiCut

Abb. 2 – Werkzeugaufnahme für MaxiCut-Schneidplattensätze
Fig. 2 – Tool fitting for MaxiCut cutting plates

Abb. 3 – MaxiCut mit Werkzeugunterschrank
Fig. 3 – MaxiCut with tool floor unit

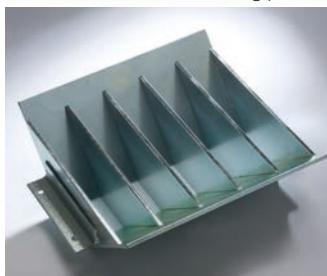
Werkzeugaufnahmen für MaxiCut-Schneidplattensätze
Tool holder for MaxiCut cutting plate set


Abb. 1
Fig. 1

MaxiCut WA

Art.-Nr.
Art. no.

MaxiCut WA 5

Gewicht
Weight
kg

5,00 1

131900 | TTK2700

 **Zum einfachen Verstauen verschiedener Schneidplattensätze unter der MaxiCut**
For convenient storage of cutting plate sets under the MaxiCut

Werkzeugunterschrank für MaxiCut
Tool floor unit for MaxiCut


Abb. 1
Fig. 1

MaxiCut WS

Nennmaße
Nom. size

L x B x H
mm

500 x 600 x 650

Art.-Nr.
Art. no.

MaxiCut WS

Beschreibung
Description

4 Schubfächer, abschließbar
4 drawers, lockable

Gewicht
Weight
kg

30,00 1

123300 | TTK3100

Laufrollensatz für MaxiCut
Set of rollers for MaxiCut


Abb. 1
Fig. 1

MaxiCut RS

Ø
mm

125,0

Art.-Nr.
Art. no.

MaxiCut RS

Beschreibung
Description

4 gebremste Rollen
4 braked rollers

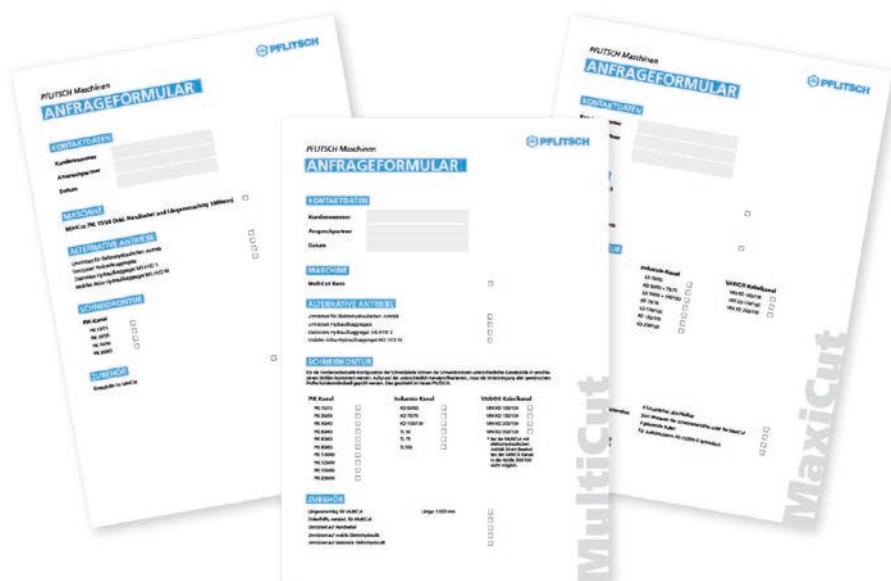
Gewicht
Weight
kg

4,18 1

123400 | TTK27100

Der Bestellprozess

The ordering process



MiniCut – Anfrageformular/Enquiry form



MultiCut – Anfrageformular/Enquiry form



MaxiCut – Anfrageformular/Enquiry form

1. Die Anfrageformulare für die Maschinen können Sie direkt bei PFLITSCH anfordern. Darüber hinaus gibt es auch die Möglichkeit die Maschinen über die digitalen Anfrageformulare auf der PFLITSCH Website anzufragen.
2. Die Anfrage senden Sie einfach an PFLITSCH. Wir prüfen Ihre Anfrage und erstellen ein Angebot.
3. Anschließend erhalten Sie Ihr individuelles Angebot mit einem verbindlich kalkulierten Preis und unter Angabe der Lieferzeit.
4. Sobald Sie das Angebot freigeben, fertigen wir Ihre Maschine und liefern sie wie geplant aus.

Bei der MultiCut haben Sie die Möglichkeit, verschiedene Profile auf einer Schneidplatte nach Ihren Wünschen zu kombinieren. Je nach Profilgrößen haben zwischen zwei und maximal fünf verschiedene Konturen Platz.

Ob Ihre Wunsch-Konfiguration möglich ist, prüfen wir bei der Angebotserstellung. Sollte sie nicht realisierbar sein, schlagen wir Ihnen eine machbare Alternative vor.

1. You can request the enquiry forms directly from PFLITSCH. You can also ask for more information on our machines using the digital enquiry forms on the PFLITSCH website.
2. Simply send your request to PFLITSCH and we will prepare an offer.
3. We will then send you an individual offer with a binding price calculation and delivery time.
4. As soon as you confirm the offer, we will manufacture your machine and deliver it as planned.

The MultiCut enables you to combine different profiles on one cutting plate as desired. Depending on the profile sizes, there is space for between two and a maximum of five different contours.

We will check whether your desired configuration is possible when we prepare the offer. If it cannot be realised, we will suggest a feasible alternative.

Mobile Gitter-Kanal Schere – elektrohydraulisch

Portable Wire-tray Trunking
shears – electrohydraulic



Einfach schneiden

Mit der mobilen, elektrohydraulischen Gitter-Kanal Schere lassen sich die nicht benötigten Drähte beim Konfektionieren des Gitter-Kanals leicht heraustrennen. Die Akku-Schere mit ihrem speziellen Schneidwerkzeug realisiert grätearme Schnitte an Drähten aus V2A, V4A und galvanisch verzinktem Stahl bis 6 mm Durchmesser – sogar bündig direkt am Querdraht. Der um 330° drehbare Werkzeugkopf erleichtert die Handhabung auch an bereits verbauten Kabelkanälen. Die Gitter-Kanal Schere ist mit einem elektrohydraulischen Antrieb ausgestattet und sofort einsatzbereit. Dies bedeutet eine mobile, einfache Handhabung sowie präzise, ermüdungsfrei ausgeführte Schnitte. Die Ladezeit des Akkus beträgt nur 15 Minuten.

Easy cutting

The portable electrohydraulic Wire-tray Trunking shears quickly and easily remove unwanted wires during pre-assembly of the Wire-tray Trunking. The rechargeable shears with their special cutting tool produce low-burr cuts on wire made from V2A, V4A and zinc-plated steel up to 6 mm diameter – and finishes the cut flush with the cross wire. The 330° rotatable tool head is easy to use, even on already installed cable trunking. The Wire-tray Trunking shears are fitted with an electrohydraulic drive and are ready for immediate use. This means the shears are portable, easy and not tiring to use yet produce precise cuts, time after time. The battery recharges in only 15 minutes.



YouTube-Video:
Gitter-Kanal Schere (DE)



YouTube video:
Wire-tray Trunking shears (EN)

Abb. 1 – Einfaches Abtrennen mit der Gitter-Kanal Schere MGKE M4
Fig. 1 – Simple cutting with the MGKE M4 Wire-tray Trunking shears

Mobile Gitter-Kanal Schere, elektrohydraulisch

Portable Wire-tray Trunking shears, electrohydraulic

MGKE M4


Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight kg
MGKE M4 18 V Li-Ion, 1,3 Ah	5,20 1
Technische Daten: Schneidbereich: max. 6 mm (V4A-Drahtstege) Schneidzeit: ca. 4 Sek. Schnitte pro Akkuladung: ca. 300 (6 mm V4A) Schneidkraft: 24 kN Standzeit Schneiden: ca. 10.000 Schnitte Ladezeit: 15 Min. Gewicht Werkzeug mit Akku: 1,9 kg	
Technical data: Cutting range: max. 6 mm (V4A stainless steel wire) Cutting time: approx. 4 seconds per cut Cuts per fully charged battery: approx. 300 (6 mm V4A stainless steel wire) Cutting force: 24 kN Blade service life: approx. 10,000 cuts Charging time: 15 min. Weight of tool with battery: 1.9 kg	

i Ersatzschneiden: Art.-Nr. MGKE M4 ES
 Replacement blade set: art. no. MGKE M4 ES

 Abb. 1
 Fig. 1

**Ausklinken von seitlichen
Ausbrüchen – für eine saubere
Kabelführung**

*Notching out of lateral cut-outs –
for neat and tidy cable routeing*

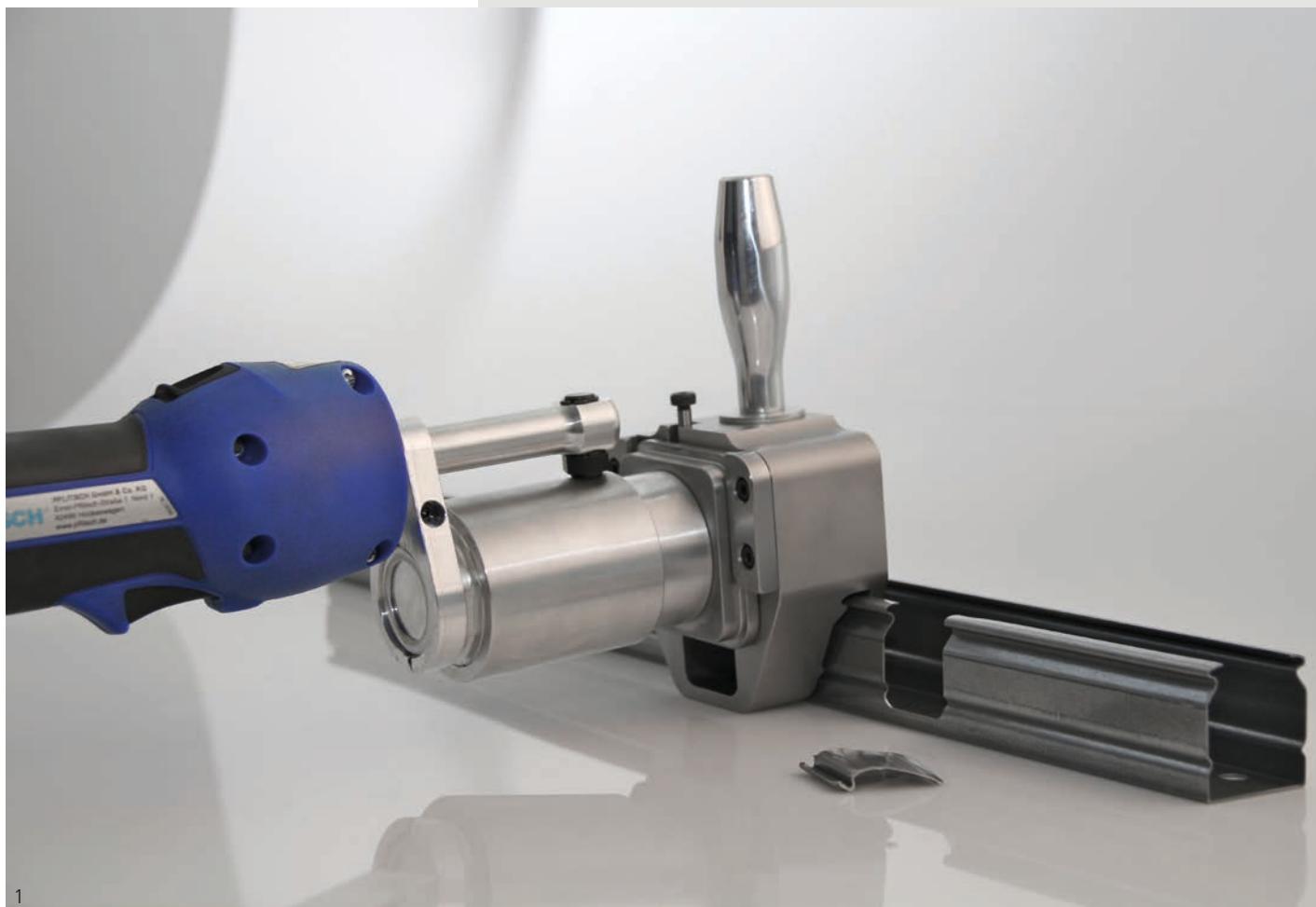


Abb. 1 – Ausklinkwerkzeug für PIK-Kanäle
Fig. 1 – Notching tool for PIK-Trunking

PFLITSCH Ausklinkwerkzeuge – saubere Ausbrüche sicher und schnell realisiert

Die PFLITSCH Ausklinkwerkzeuge sind für seitliche Ausbrüche am Industrie-, PIK- und Gitter-Kanal konzipiert. Mit verschiedenen Antrieben und dem entsprechenden Ausklinkwerkzeug werden die Ausbrüche für das seitliche Herausführen von Kabeln realisiert – und das auch bei bereits montierten Kabelkanälen.

Ausklinken, wo Sie wollen – sogar an bereits installierten Kanälen

An der Maschine oder in luftiger Höhe, das mobile Ausklinkwerkzeug EH AM2 60KN von PFLITSCH ist überall einsatzbereit. Immer wenn es darauf ankommt, Ausbrüche an PIK- oder Industrie-Kanälen zu erstellen, können die mobilen Geräte schnell und flexibel verwendet werden – die aufwendige und zeitraubende Demontage der Kabelkanäle entfällt.

Flexibilität

Die hydraulischen Ausklinkwerkzeuge sind als feststehende und mobile Varianten erhältlich.



YouTube-Video:
PFLITSCH Werkzeuge (DE)

PFLITSCH notching tools – neat and tidy

cut-outs made quickly and safely

PFLITSCH notching tools are designed for making lateral cut-outs in Industrial-, PIK- and Wire-tray Trunking. With the right choice of drive and notching tool, you can make cut-outs for cables fed out of the sides of the cable trunking – even on already installed trunking.

Make cut-outs where you like – even on already installed cable trunking

On cable trunking in the machine itself or high above, the portable notching tool EH AM2 60KN from PFLITSCH can be used everywhere. The portable devices are quick and flexible in use, wherever cut-outs in PIK- or Industrial-Trunking have to be made – without any expensive or time-consuming dismantling of cable trunking.

Flexibility

The hydraulic notching punch is available in stationary and portable versions.



1



2



3

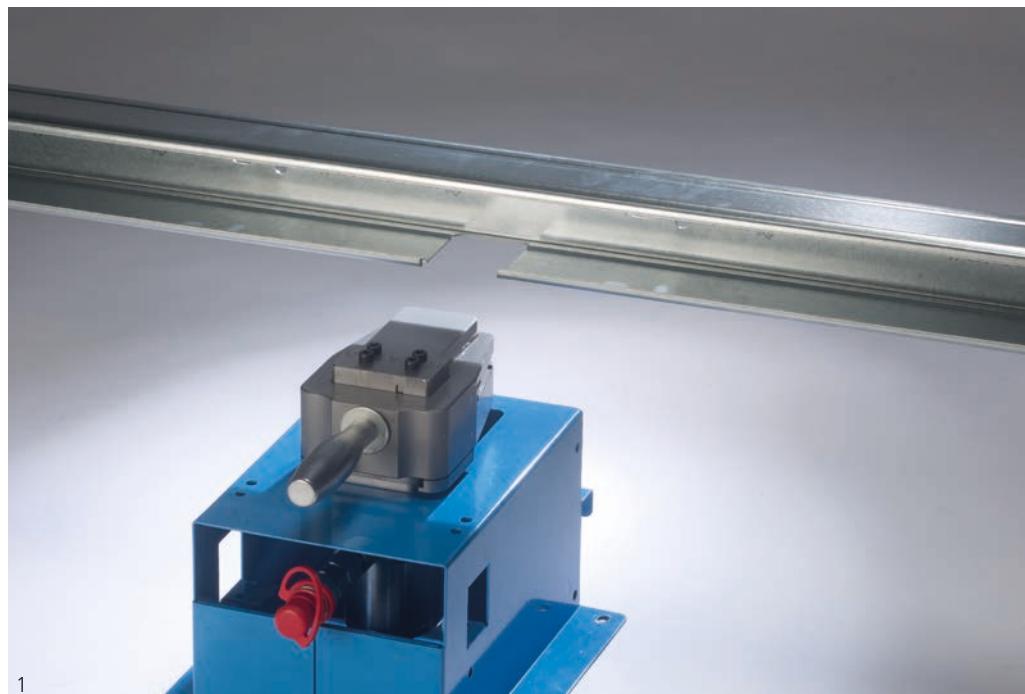
Abb. 1 – Hydraulische Ausklinkstanze AS 15/300-3
Fig. 1 – Hydraulic notching punch AS 15/300-3

Abb. 2 – Handhydraulischer Antrieb EH AM2 60KN mit Ausklinkwerkzeug
Fig. 2 – Manual hydraulic drive EH AM2 60KN with notching tool

Abb. 3 – Handhydraulik-Antrieb HH A 75 KN
Fig. 3 – Manual-hydraulic drive HH A 75 KN

Hydraulische Ausklinkstanze

Hydraulic notching punch



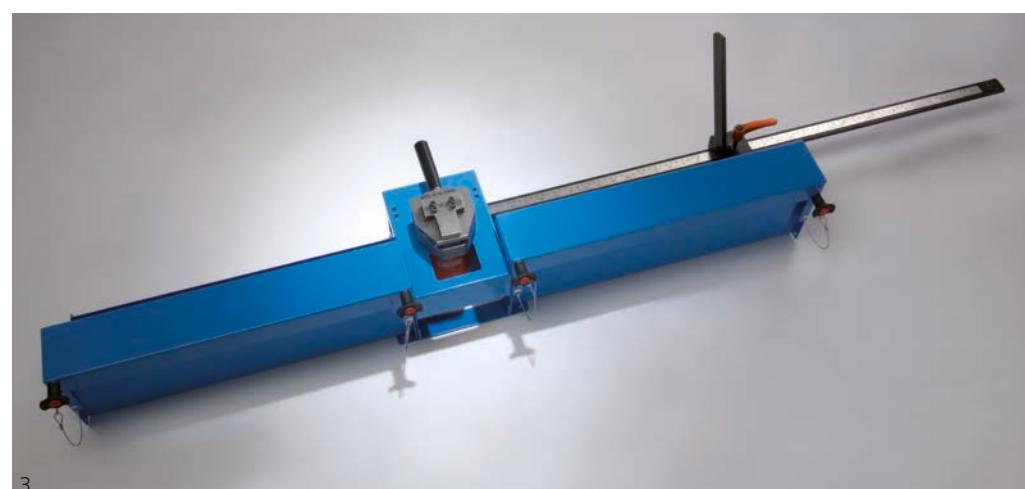
1



2



4



3

Für Industrie-, PIK- und Gitter-Kanäle

Komfortables Ausklinken von Ausbrüchen mit der hydraulischen Ausklinkstanze.

Die hydraulische Ausklinkstanze lässt sich sicher auf Arbeitsplatten montieren. Mit austauschbaren Schneidwerkzeugen werden seitliche Ausbrüche am Industrie- und PIK-Kabelkanal auf Knopfdruck ebenso realisiert wie Drahtausbrüche am Gitter-Kanal. In Kombination mit einem Auflagetisch und Längenan- schlag lassen sich Aussparungen schnell und sicher in die benötigte Position bringen. Betrieben wird die hydraulische Ausklinkstanze mit dem stationären Hydraulikaggregat.

For Industrial-, PIK- and Wire-tray Trunking

Quick and easy notching of cut-outs using the hydraulic notching punch.

The hydraulic notching punch can be securely mounted on work surfaces. With exchangeable cutting tools, it is just as easy to make lateral cut-outs at the touch of a button on Industrial- and PIK-Trunking as it is to make wire openings on Wire-tray Trunking. In combination with a workpiece support table and length stop, the notching punch makes the openings quickly and safely in the required positions. The hydraulic notching punch can be driven with the stationary hydraulic aggregate.

Abb. 1 – Einfaches Ausklinken mit speziellem Werkzeug für alle Kabelkanalvarianten
Fig. 1 – Easy notching with a special tool for all cable trunking variants

Abb. 2 – Seitliche Ausbrüche schnell und unkompliziert mit speziellen Maschinen und Werkzeugen erstellen
Fig. 2 – Lateral outlets can be created quickly and simply with special machines and tools

Abb. 3 – Auflagetisch AS mit Ausklinkstanze
Fig. 3 – Support table AS with notching punch

Abb. 4 – Früher: hoher Zeitaufwand, mühsames Sägen und Entgraten
Fig. 4 – Before: time-consuming, strenuous sawing and deburring



**YouTube-Video:
Stat. Hydraulikzylinder (DE)**



**YouTube video:
Hydraulic notching punch (EN)**

Stationärer Hydraulikzylinder
Hydraulic notching punch

AS


 Abb. 1
 Fig. 1

Nennmaße Nom. size	Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight
L x B x H mm		kg
215 x 206 x 134	AS 15/300-3 hydraulisch	2,93
i Grundmodul inkl. Hydraulikzylinder SKP-1 Mini und Blechrestefach, ohne Werkzeug <i>Basic module incl. hydraulic cylinder SKP-1 Mini and box for sheet waste, without tool</i>		
i Hydraulikantrieb erforderlich (nicht im Lieferumfang enthalten): stat. Hydraulikaggregat <i>Hydraulic notching punch required (not included): stationary hydraulic aggregate</i>		

122900 | ITK9980

Stationäres Hydraulikaggregat
Stationary hydraulic aggregate

MS HYD S


 Abb. 1
 Fig. 1

Art.-Nr. Art. no.	Förderleistung Delivery capacity l/min	Betriebsdruck Operating pressure bar	Ölvolumen Oil volume l	Gewicht Weight kg
MS HYD S	3,31	700	3,8	13,26
i Stationäres Hydraulikaggregat <i>- Inkl. Hydraulikschlauch 1900 mm</i> <i>- Großer, ergonomisch geformter Handgriff für hohen Tragekomfort</i> <i>- Erhöhte Produktivität durch zweistufigen Betrieb</i> <i>- Universalmotor mit 230/115 V, 50/60 Hz</i> <i>- Die Motorfernbedienung (24 V Steuerspannung) erhöht die Bedienungssicherheit und den Komfort.</i> <i>- Start unter voller Last</i> <i>- Die robuste Kunststoffverkleidung mit eingebautem Griff schützt den Motor vor Schmutz und Schäden.</i> Stationary hydraulic aggregate <i>- Incl. hydraulic hose 1900 mm</i> <i>- Large, ergonomically shaped handle for carrying comfort</i> <i>- Increased productivity through two-stage operation</i> <i>- Universal motor 230/115 V, 50/60 Hz</i> <i>- The motor remote control (24 V control voltage) increases operator safety and convenience.</i> <i>- Starts under full load</i> <i>- The robust plastic exterior with integral handle protects the motor from dirt and damage.</i>				

138900 | ITK2010

Ausklinkwerkzeug für Industrie-Kabelkanäle
Notching tool for Industrial Trunking
AKW IK


Abb. 1
Fig. 1

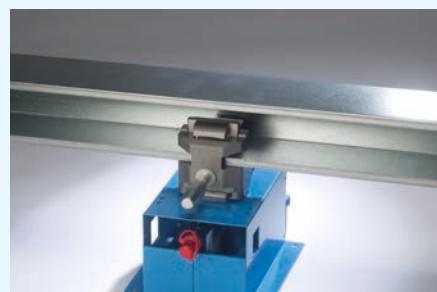
Für Industrie-Kanäle aus Stahl und Edelstahl
For Industrial-Trunking in sheet metal and stainless steel

Art.-Nr. Art. no.	Abb.-Nr. Fig. no.	Für Größe For size	Schnittbreite Cutting width mm	Schnitttiefe Cutting depth mm	Gewicht Weight kg	
AKW IK	Abb. 1	50-600	47	50	3,20	1
AKW IK 75-150	Abb. 2	75-150	47	18	2,50	1
AKW IK 50/ 50	Abb. 3	50x50	47	45	3,30	1

121110 | TTK6800

Werkzeug zum Ausklinken von Industrie-Kabelkanälen
Tool for accurate notching out on Industrial-Trunking


Einfaches seitliches Ausklinken
Easy notching out in two steps



Ausklinkprozess
Notching out process



Ergebnis Ausklinkprozess
Result of the notching out process

Ausklinkwerkzeug für PIK-Kanäle
Notching tool for PIK-Trunking
AKW PIK


Abb. 1
Fig. 1

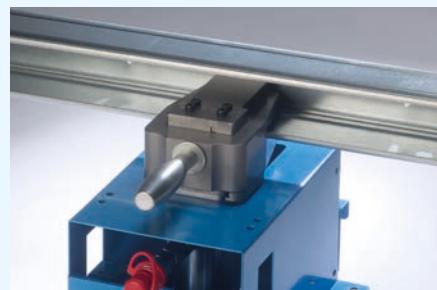
Für PIK-Kanäle aus Stahl und Edelstahl
For PIK-Trunking in sheet metal and stainless steel

Art.-Nr. Art. no.	Für Größe For size	Schnittbreite Cutting width mm	Schnitttiefe Cutting depth mm	Gewicht Weight kg	
AKW PIK 15/15	15x15	16	12	2,00	1
AKW PIK 30/30	30x30	21	21	2,10	1
AKW PIK 40/40	40x40	30	33	2,20	1
AKW PIK 60/60	60x60	47	55	2,30	1

121100 | TTK8020

Werkzeuge zum Ausklinken von PIK-Kanälen
Tool for accurate notching out on PIK-Trunking


Einfaches seitliches Ausklinken
Easy notching out in two steps



Ausklinkprozess
Notching out process



Ergebnis Ausklinkprozess
Result of the notching out process

Ausklinkwerkzeug für Gitter-Kanäle
Notching tool for Wire-tray Trunking

AKW GK



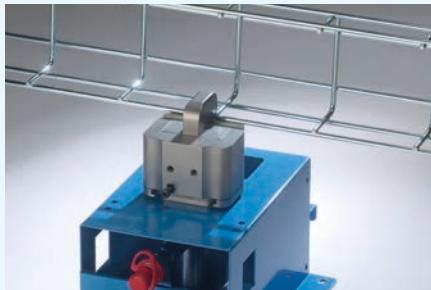
Art.-Nr. Art. no.	Für Drahtstärke bis For wire thickness up to	Schnittbreite Cutting width	Gewicht Weight
	mm	mm	kg
AKW GK	6	20	2,50
 Für Gitter-Kanäle aus Stahl und Edelstahl For Wire-tray Trunking of steel and stainless steel			1

Abb. 1
Fig. 1

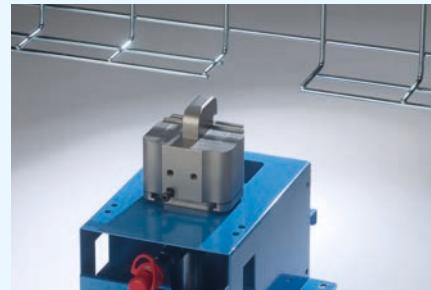
Werkzeug zum Ausklinken von Gitter-Kanälen
Tool for accurate notching out on Wire-tray Trunking



Gratarme ausgeklinkte Gitter-Kanäle
Low-burr notched out Wire-tray Trunking



Ausklinkprozess
Notching out process



Ergebnis Ausklinkprozess
Result of the notching out process

Handhydraulischer Antrieb

Manual hydraulic drive



Stark und ausdauernd

Mit dem handhydraulischen Antrieb lassen sich, in Kombination mit dem passenden Ausklinkwerkzeug, Industrie- und PIK-Kanäle sicher und schnell bearbeiten.

Dabei ist das Gerät so einfach zu bedienen wie eine Handbohrmaschine.

Im Lieferumfang enthalten sind ein Hochleistungsakkumulator, ein Schnellladegerät sowie ein robuster Kunststoffkoffer für den sicheren Transport.

Strong and durable

The manual hydraulic drive can be used in combination with suitable notching tools to process Industrial- and PIK-Trunking quickly and safely.

The device is as simple to use as a hand drill.

The scope of supply includes a high-performance rechargeable battery, a quick-charging unit and a robust plastic case for safe transport.



YouTube-Video:
Handhydraulischer Antrieb (DE)



YouTube video:
Manual hydraulic drive (EN)

Abb. 1 – Ausklinkwerkzeug für PIK-Kanäle
Fig. 1 – Notching punch for PIK-Trunking

Abb. 2 – Ausklinkwerkzeugsatz im Koffer
Fig. 2 – Notching tool set in case

Einsparpotential nutzen – Amortisationsbeispiel mit PFLITSCH-Ausklinkwerkzeug

Das Einsparpotential beim Einsatz von Ausklinkwerkzeugen liegt klar auf der Hand: Wie die nachstehende Amortisationsrechnung zeigt, erfolgt das Ausklinken von Kabelkanälen mit den PFLITSCH-Werkzeugen um ein Vielfaches schneller als mit den herkömmlichen Methoden Sägen oder Flexen. Neben den Kosteneinsparungen dürfen auch hier die Aspekte Sicherheit, Lautstärke, Flexibilität und Genauigkeit nicht außer Acht gelassen werden.

Exploit time-saving potential – amortisation example with PFLITSCH notching punch

The time-saving potential of notching tools is clear for all to see. As the amortisation calculation demonstrates, notching out cable trunking using PFLITSCH tools is many times quicker than the conventional methods of sawing and angle grinding. Aside from the cost savings alone, the improvements in safety, noise load, flexibility and accuracy cannot be ignored.

Amortisationsbeispiel Ausklinkwerkzeug zum Bearbeiten von PIK-Kanälen

Amortisationsbeispiel – Ausklinken von PIK-Kanälen div. Größen
Amortisation example – notchings PIK-Trunking of different sizes






Jahresbedarf PIK-Kanäle Annual requirement PIK-Trunking			
PIK 15/15	10		
PIK 30/30	50		
PIK 40/40	100		
PIK 60/40	0		
PIK 60/60	120		
PIK 80/60	10		
PIK 100/60	25		
PIK 120/60	0		
PIK 150/60	0		
PIK 200/60	10		
		↓	
Ausklinkungen pro Kanal Notches per trunking	2 x	325	= 650 Ausklinkungen gesamt Notches in total
Konventionell: Sägen/Flexen + Entgraten <i>Conventional: sawing/grinding + deburring</i>			
Arbeitszeit Ausklinken Working time/notching	10,00 Min.		
Arbeitskosten/Min. Labour costs/min.	0,83 €		
Kosten gesamt Total cost	8,30 €	x 650	= 5.395 €
		↓	
Mit PFLITSCH Ausklinkwerkzeug <i>With PFLITSCH notching tool</i>			
Arbeitszeit Ausklinken Working time/notching	1,00 Min.		
Arbeitskosten/Min. Labour costs/min.	0,83 €		
Kosten gesamt Total cost	0,83 €	x 650	= 539,50 €
		↓	
Einsparungen pro Jahr <i>Savings per year</i>			4.855,50 €
		↓	
Amortisationszeit bei <i>Amortisation period for</i>	7.879 €	Anschaffungskosten <i>Acquisition costs</i>	= 1,62 Jahre Years



Produktinformation
PFLITSCH Maschinen (DE)



Product information
PFLITSCH machines (EN)

Handhydraulischer Antrieb
Manual hydraulic drive
EH AM2

Art.-Nr.
Art. no.
EH AM2 60KN 18 V Li-Ion, 3,0 Ah

Gewicht
Weight
kg
5,88
1

139100 | ITTK6910

- i** - Stanzkraft: ca. 60 kN
- Ladezeit: 22 Min.
- Gewicht Werkzeug mit Akku: 2,22 kg

- Punching force approx. 60 kN
- Charging time: 22 min.
- Weight of tool including battery: 2.22 kg

Abb. 1
Fig. 1

Ersatzakku
Replacement rechargeable battery
EH AM 60KN AKKU

Art.-Nr.
Art. no.
EH AM 60KN Akku 18V Li-Ion/3,0 Ah

Gewicht
Weight
kg
0,62
1

139200 | ITTK6910

Abb. 1
Fig. 1

Ausklinkwerkzeug für Industrie-Kabelkanäle
Notching tool for Industrial Trunking
AKW IK

Für Industrie-Kanäle aus Stahl und Edelstahl
For Industrial-Trunking in sheet metal and stainless steel
Art.-Nr.
Art. no.
Abb.-Nr.
Fig. no.
Für Größe
For size
mm
Schnittbreite
Cutting width
mm
Schnitttiefe
Cutting depth
mm
Gewicht
Weight
kg
kg
1
AKW IK
Abb. 1
50-600
47
50
3,20
1
AKW IK 75-150
Abb. 2
75-150
47
18
2,50
1
AKW IK 50/ 50
Abb. 3
50x50
47
45
3,30
1

121110 | ITTK8010

Ausklinkwerkzeug für PIK-Kanäle
Notching tool for PIK-Trunking
AKW PIK

Für PIK-Kanäle aus Stahl und Edelstahl
For PIK-Trunking in sheet metal and stainless steel
Art.-Nr.
Art. no.
Für Größe
For size
Schnittbreite
Cutting width
mm
Schnitttiefe
Cutting depth
mm
Gewicht
Weight
kg
kg
1
AKW PIK 15/15
15x15
16
12
2,00
1
AKW PIK 30/30
30x30
21
21
2,10
1
AKW PIK 40/40
40x40
30
33
2,20
1
AKW PIK 60/60
60x60
47
55
2,30
1

121100 | ITTK8020

Abb. 1
Fig. 1

Ausklinkwerkzeugsatz im Koffer
Notching tool set in case
AKWE PIK


Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr.
Art. no.
AKWE2 PIK 15 - 60
Gewicht
Weight
kg
17,02

139000 | TTK2700


Inhalt: handhydraulischer Antrieb, Ladegerät und Werkzeuge für alle PIK-Größen von 15/15 bis 200/60
Contents: manual hydraulic drive, charging unit and tool for all PIK sizes from 15/15 to 200/60
Ausklinkwerkzeug für Gitter-Kanäle
Notching tool for Wire-tray Trunking
AKW GK


Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr.
Art. no.
Für Drahtstärke bis
For wire thickness up to
mm
AKW GK
6
Schnittbreite
Cutting width
mm
20
Gewicht
Weight
kg
2,50

140000 | TTK9220


Für Gitter-Kanäle aus Stahl und Edelstahl
For Wire-tray Trunking of steel and stainless steel

Handhydraulik-Antrieb

Manual hydraulic drive



Auch für bereits installierte Kabelkanäle

Das mobile PFLITSCH-Ausklinkwerkzeug ist überall einsetzbar – auch an bereits installierten Kabelkanälen und schwer zugänglichen Stellen. Die aufwendige und zeitraubende Demontage des Kabelkanals entfällt. Im praktischen Koffer sind die Handpumpe und vier Schneidaufsätze für Industrie- und PIK-Kanal stets griffbereit.

Die speziell gehärteten Werkzeuge ermöglichen auch das Bearbeiten von Kabelkanälen aus Edelstahl. Das robuste Ausklinkwerkzeug ist für den langlebigen Einsatz ausgelegt.

Even for already installed cable trunking

The portable PFLITSCH notching tool can be used everywhere – even on already installed cable trunking and in difficult to access positions. No need for complex and time-consuming disassembly. The manual pump and four cutting sets for Industrial- and PIK-Trunking are always ready for action in their practical case.

The specially hardened tools can also be used on stainless steel cable trunking. The robust notching tool is designed for long-term durability.

Abb. 1 – Ausklinkwerkzeugsatz im Koffer
Fig. 1 – Notching tool set in case

Abb. 2 – Handhydraulik-Antrieb HH A 75 KN
Fig. 2 – Manual-hydraulic drive HH A 75 KN

Handhydraulik-Antrieb
Manual hydraulic drive
HH A


Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr.
Art. no.

HH A 75 KN
Gewicht
Weight
kg
2,30
1

132400 | TTKK2720

i **Stanzkraft: 75 kN**
Punching force approx. 75 kN

Ausklinkwerkzeug für Industrie-Kabelkanäle
Notching tool for Industrial Trunking
AKW IK


Abb. 1
Fig. 1

Für Industrie-Kanäle aus Stahl und Edelstahl
For Industrial-Trunking in sheet metal and stainless steel

Art.-Nr. Art. no.	Abb.-Nr. Fig. no.	Für Größe For size	Schnittbreite Cutting width mm	Schnitttiefe Cutting depth mm	Gewicht Weight kg	
AKW IK	Abb. 1	50-600	47	50	3,20	1
AKW IK 75-150	Abb. 2	75-150	47	18	2,50	1
AKW IK 50/ 50	Abb. 3	50x50	47	45	3,30	1

121110 | TTKK8000

Ausklinkwerkzeug für PIK-Kanäle
Notching tool for PIK-Trunking
AKW PIK


Abb. 1
Fig. 1

Für PIK-Kanäle aus Stahl und Edelstahl
For PIK-Trunking in sheet metal and stainless steel

Art.-Nr. Art. no.	Für Größe For size	Schnittbreite Cutting width mm	Schnitttiefe Cutting depth mm	Gewicht Weight kg	
AKW PIK 15/15	15x15	16	12	2,00	1
AKW PIK 30/30	30x30	21	21	2,10	1
AKW PIK 40/40	40x40	30	33	2,20	1
AKW PIK 60/60	60x60	47	55	2,30	1

121100 | TTKK8020

Ausklinkwerkzeug für Gitter-Kanäle
Notching tool for Wire-tray Trunking
AKW GK


Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr.
Art. no.
Für Drahtstärke bis
For wire thickness up to
mm
AKW GK
i **Für Gitter-Kanäle aus Stahl und Edelstahl**
For Wire-tray Trunking of steel and stainless steel

Schnittbreite
Cutting width
mm
20
Gewicht
Weight
kg
2,50

140000 | TTKK9220

Mulden und Löcher hydraulisch stanzen

Hydraulic punching of form recesses and holes



Deckelsicherung des Industrie-Kanals durch Riegelverschluss

Die Deckelsicherung erfolgt durch in Mulden liegende Riegelschrauben, die unlösbar mit den Riegelflügeln verpresst sind. Vor der Montage von Riegelverschlüssen in Deckeln sind Mulden notwendig. Mit den PFLITSCH-Werkzeugen zum Muldenstanzen werden Mulden nachträglich sauber in den Deckel geprägt.

Secure covers on Industrial-Trunking with locking fasteners

The covers are secured in place by locking bolts in recesses. The bolts are pressed into locking wings and cannot be detached. Recesses have to be formed in the covers before the locking fasteners are installed. The recesses are formed neatly in the covers by punching after manufacture using the PFLITSCH tools.

Abb. 1 – Drehriegel in Mulde (Standard)
Fig. 1 – *Rotary fastener in recess (standard)*

Stationärer Hydraulikzylinder

Hydraulic notching punch

AS



Abb. 1
Fig. 1

Nennmaße Nom. size	Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight
L x B x H mm		kg
215 x 206 x 134	AS 15/300-3 hydraulisch	2,93 1

i Grundmodul inkl. Hydraulikzylinder SKP-1 Mini und Blechrestefach, ohne Werkzeug
Basic module incl. hydraulic cylinder SKP-1 Mini and box for sheet waste, without tool

i Hydraulikantrieb erforderlich (nicht im Lieferumfang enthalten): stat. Hydraulikaggregat
Hydraulic notching punch required (not included): stationary hydraulic aggregate

122900 | ITK69980

Stationäres Hydraulikaggregat

Stationary hydraulic aggregate

MS HYD S



Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr. Art. no.	Förderleistung Delivery capacity l/min	Betriebsdruck Operating pressure bar	Ölvolumen Oil volume l	Gewicht Weight kg
MS HYD S	3,31	700	3,8	13,26 1

i **Stationäres Hydraulikaggregat**
- Inkl. Hydraulikschlauch 1900 mm
- Großer, ergonomisch geformter Handgriff für hohen Tragekomfort
- Erhöhte Produktivität durch zweistufigen Betrieb
- Universalmotor mit 230/115 V, 50/60 Hz
- Die Motorfernbedienung (24 V Steuerspannung) erhöht die Bedienungssicherheit und den Komfort.
- Start unter voller Last
- Die robuste Kunststoffverkleidung mit eingebautem Griff schützt den Motor vor Schmutz und Schäden.
Stationary hydraulic aggregate
- Incl. hydraulic hose 1900 mm
- Large, ergonomically shaped handle for carrying comfort
- Increased productivity through two-stage operation
- Universal motor 230/115 V, 50/60 Hz
- The motor remote control (24 V control voltage) increases operator safety and convenience.
- Starts under full load
- The robust plastic exterior with integral handle protects the motor from dirt and damage.

138900 | ITK69910

Handhydraulischer Antrieb

Manual hydraulic drive

EH AM2



Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight kg
EH AM2 60KN 18 V Li-Ion, 3,0 Ah	5,88 1

i - Stanzkraft: ca. 60 kN
- Ladezeit: 22 Min.
- Gewicht Werkzeug mit Akku: 2,22 kg
- Punching force approx. 60 kN
- Charging time: 22 min.
- Weight of tool including battery: 2.22 kg

139100 | ITK6910

Abb. 1
Fig. 1

Ersatzakku
Replacement rechargeable battery


Abb. 1
Fig. 1

EH AM 60KN AKKU
Art.-Nr.
Art. no.
EH AM 60KN Akku
18V Li-Ion/3,0 Ah
Gewicht
Weight
kg
0,62
1

139200 | TTK6910

Muldenstanzwerkzeug
Indent tool

Art.-Nr.
Art. no.
WS MS
Für Materialstärke bis
For material thickness up to
mm
1,5
Gewicht
Weight
kg
3,20
1

 **Umrüstbar auf Lochwerkzeug WS VL. Umrüstset auf Anfrage.**
Can be converted to the WS VL hole punch. Conversion kit on request.

 **WS MS nur mit Antrieb AS 15/300-3 verwendbar, WS VL auch kompatibel mit EH AM2 60 KN.**
WS MS can be used only with the hydraulic drive AS 15/300-3, WS VL also compatible with EH AM2 60 KN.

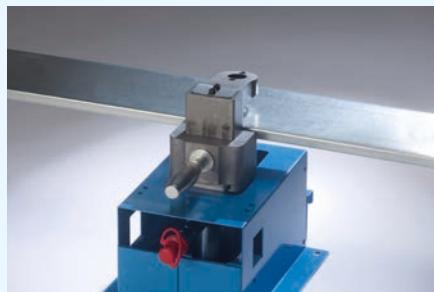
Abb. 1
Fig. 1

WS MS

139700 | TTK2730

Werkzeug für die Muldenstanzung im Industrie-Kanal-Deckel
Tool for making precise recess indentations in the covers of Industrial-Trunking


Perfekt ausgestanzte Mulde
Perfectly punched-out recess



Der Stanzprozess
The punching process



Ergebnis Stanzprozess
Result of the punching process



YouTube-Video:
PFLITSCH Werkzeuge (DE)



YouTube video:
PFLITSCH tools (EN)

Lochwerkzeug 8 mm
Hole punch 8 mm

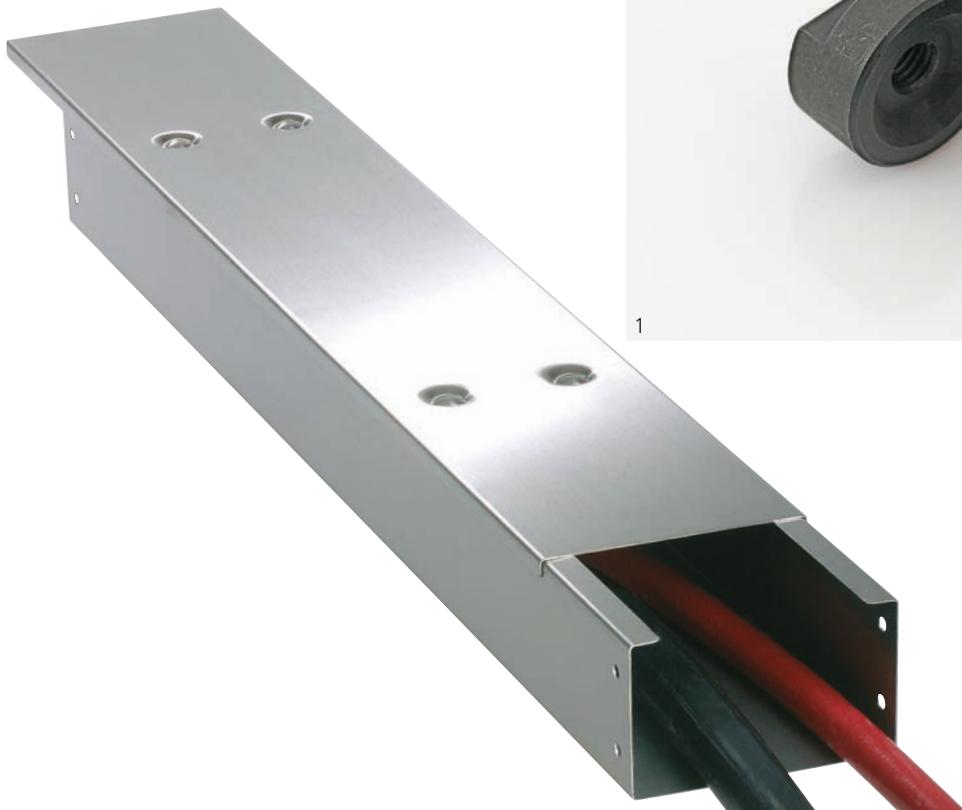

Abb. 1
Fig. 1

WS VL		
Art.-Nr. Art. no.	Für Materialstärke bis For material thickness up to	Gewicht Weight
WS VL	2,0 mm	3,70 kg
Umrüstbar auf Muldenstanzwerkzeug WS MS. Umrüstset auf Anfrage. <i>Can be converted to the WS MS recess indent tool. Conversion kit on request.</i>		
WS MS nur mit Antrieb AS 15/300-3 verwendbar, WS VL auch kompatibel mit EH AM2 60 KN. <i>WS MS can be used only with the hydraulic drive AS 15/300-3, WS VL also compatible with EH AM2 60 KN.</i>		

137300 | TTK2730

Mechanische Muldenstanze

Mechanical indent tool



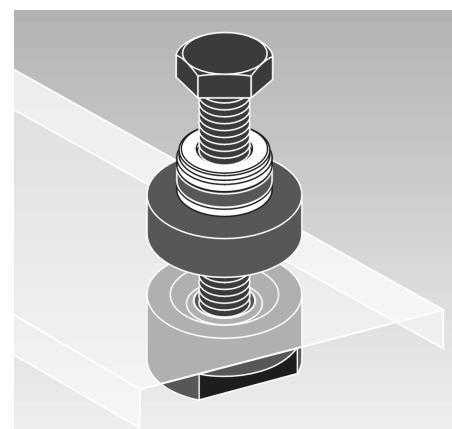
3

Mit der Muldenstanze werden nachträglich Mulden in den Deckel (Art.-Nr.: D2 ... ORV) geprägt.

Nach dem Setzen einer Bohrung mit Ø 13 mm wird die Schraube der Muldenstanze durch die Bohrung geführt, von der Rückseite wird die Matrize angezogen. Beim Anziehen der Schraube verfahren Stempel und Matrize ineinander, sodass eine Mulde in das Blech geprägt wird.



1



2

Indent tools are used to subsequently make recesses in covers (art. no.: D2 ... ORV).

First a Ø 13 mm clearance hole is made, then the bolt of the indent tool is fitted through the hole and the die is pulled up from the rear of the sheet. Tightening the bolt causes the die and the punch to be forced together and thus form a recess in the sheet.

Abb. 1 – Muldenstanze
Fig. 1 – *Indent tool*

Abb. 2 – Verwendung der Muldenstanze am Deckel
Fig. 2 – *Use of the indent tool on the cover*

Abb. 3 – Beispiel Industrie-Kanal mit Riegelverschluss in Mulde
Fig. 3 – *Example of Industrial-Trunking with a fastener in a recess*

Muldenstanze
Indent tool


Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr.
Art. no.

WMS 30-2

i Bohrung für Zugschraube Ø 13 mm
Drilling for lag screw Ø 13 mm

i Nicht kompatibel mit EH AM2 60 KN
Not compatible with EH AM2 60 KN

WMS

Gewicht

Weight

kg

0,37

1
122200 | TTK2700

Gegenhalter
Counter-holder


Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr.
Art. no.

WGH 20

i Zur Fixierung der Riegelschraube
For fixing the locking screw

WZ PD

Gewicht

Weight

kg

0,10

1
122090 | TTK2700

Pressdorn für Riegelschraube
Mandrel for locking screw


Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr.
Art. no.

WZ PD DG

für Druckguss-Variante/for die cast variant

0,18

1

WZ PD VA

für Edelstahl-Variante/for stainless steel variant

0,18

1

i Zur Verpressung der Riegelschraube
For press fitting the locking screw

WZ PD

Gewicht

Weight

kg

0,18

1
139400 | TTK6910

Handschutz für Pressdorn
Hand guard for mandrel


Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr.
Art. no.

WZ PD HS

Gewicht

Weight

kg

0,18

1
139700 | TTK2700

Bolzenschneider

Bolt cutters



1

PFLITSCH-Bolzenschneider

Mit speziell angeordneten Schneiden ausgerüstet, trennen diese Bolzenschneider beim Konfektionieren von Gitter-Kanälen die nicht benötigten Drahtstege einfach und bündig heraus. Das bringt ein sauberes Installationsergebnis und minimiert die Verletzungsgefahr durch herausstehende Drahtenden. Das beste Resultat erzielt der Bolzenschneider GKDS 5-450 mm.

PFLITSCH bolt cutters

Equipped with specially configured blades, these bolt cutters remove unwanted wires from Wire-tray Trunking quickly and easily, leaving flush-finished ends. This produces a neat result and minimises the risk of injury from projecting wire ends. The optimum result can be achieved with the bolt cutter GKDS 5-450 mm.

Abb. 1 – Bolzenschneider für Drahtstärken bis 6 mm
Fig. 1 – Bolt cutters for wire thickness up to 6 mm

Bolzenschneider
Bolt cutter
GKDS 3


Art.-Nr. Art. no.	Länge Length L mm	Draht Wire max. Ø mm	Gewicht Weight kg
GK BS 3	210	3	0,37

 Für Mini-Gitter-Kanäle
For Mini Wire-tray Trunking

133000 | TTK9210

 Abb. 1
Fig. 1

Bolzenschneider
Bolt cutter
GKDS 3-6


Art.-Nr. Art. no.	Länge Length L mm	Draht Wire max. Ø mm	Gewicht Weight kg
GK BS X75	500	6	2,50

123000 | TTK9210

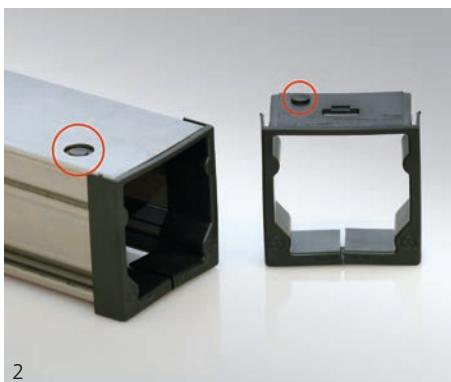
 Abb. 1
Fig. 1

Perfekte Ergebnisse

Perfect results



1



2



3



4

Mechanische Bearbeitungswerkzeuge

PFLITSCH bietet Lösungen für eine rationale und einfache Montage von Kabelkanalsystemen. Ohne mühsames Flexen entfernen Sie vorgestanzte Bodenausbrüche ganz einfach mit dem **Blechknabber**. Das ermöglicht eine zeitsparende Installation der Kabelkanalbauteile und des seitlichen Kantenschutzes.

Die **Lochstanzzange** ermöglicht eine grataarme Lochung des PIK-Kanals für die Rastnasen des vibrationsfesten Kantenschutzes und Verbindungsbohrungen in verschiedenen Größen.

Mechanical processing tools

PFLITSCH offers solutions for simple and straightforward installation of cable trunking systems. Without the need for strenuous angle grinding, you can remove pre-punched base openings simply with the **sheet nibbler**. This tool reduces the amount of time required to install cable trunking attachments and lateral edge protection pieces.

The **hole punching tool** produces low-burr holes in PIK-Trunking for the detents of the vibration-proof edge protection pieces and connection holes of various sizes.

Abb. 1 – Lochstanzzange für Verbindungsbohrungen und Rundlöcher
Fig. 1 – Hole punching tool for connecting and round holes

Abb. 2 – Perfekte Lochung für den vibrationssicheren PIK-Kantenschutz mit Rastnase
Fig. 2 – Perfect holes for vibration-proof PIK edge protection pieces with detent

Abb. 3 – Einfaches Entfernen von vorgestanzten Bodenausbrüchen
Fig. 3 – Simple removal of pre-punched base openings

Abb. 4 – Saubere Ausbrüche für eine perfekte Kabelverlegung
Fig. 4 – Neat openings for perfect cable placement

Lochstanzzange
Hole punching tool


Abb. 1
Fig. 1


Lochstanzzange (DE)

Hole punching tool (EN)
WZ VB 8/ESTM VB

Art.-Nr. Art. no.	Beschreibung Description	Gewicht Weight
WZ VB 8	Lochstanzzange/Hole punching tool	0,90 1

Ersatzwerkzeugsätze
Spare tool sets

Art.-Nr. Art. no.	Beschreibung Description	Ø mm	B x H mm	Gewicht Weight
ESTM VB 8 8 x 10	Ersatzwerkzeugsatz Spare tool set		8x10	0,01 1
ESTM VB 8 5,0	Ersatzwerkzeugsatz Spare tool set	5,0		0,01 1
ESTM VB 8 6,3	Ersatzwerkzeugsatz Spare tool set	6,3		0,01 1
ESTM VB 8 8,0	Ersatzwerkzeugsatz Spare tool set	8,0		0,01 1

i **Lochstanzzange inkl. Werkzeugsatz 8,0 mm und Seitenanschlag**
Hole punching tool incl. tool set 8.0 mm and lateral stop

121800 | TTK6900

138500 | TTK9200

Blechknabber für Kabelkanäle
Sheet nibbler for trunking


Abb. 1
Fig. 1


Blechknabber (DE)

Sheet nibbler (EN)
WZ BK

Art.-Nr. Art. no.	Beschreibung Description	Gewicht Weight
WZ BK D24	Blechknabber/Sheet nibbler	0,48 1

i **Nur für Mikrostege verwendbar, nicht für Vollmaterial**
Used for micro-wires only, not for full-sized wires

138500 | TTK6900

Kleine Helfer ganz groß

Very handy small aids



2



1

Häufig sind es die kleinen Helfer, die die Arbeit vereinfachen und viel Zeit sparen.

Darum bietet Ihnen PFLITSCH zur Kabelkanal-Installation passende Kleingeräte.

You can often save considerable time and make the work simpler with these small aids.

PFLITSCH offers a range of small aids for cable trunking and metal processing.



**YouTube-Video:
Riegeldreher/Deckelheber (DE)**



**YouTube video:
Rapid fixing tool (EN)**

Abb. 1 –Riegeldreher/Deckelheber WRD DH zum einfachen Abheben des PIK-Kanal Deckels
Fig. 1 – *Rapid fixing tool WRD DH for simple lifting of PIK-Trunking covers*

Abb. 2 –Riegeldreher/Deckelheber zum leichten Öffnen des Riegelverschlusses am Industrie-Kanal
Fig. 2 – *Rapid fixing tool for easy opening of fasteners on Industrial-Trunking*

Riegeldreher/Deckelheber
Rapid fixing tool


Abb. 1
Fig. 1

WRD DH

Art.-Nr. Art. no.	Beschreibung Description	Gewicht Weight kg	
WRD DH	Riegeldreher/Deckelheber/Rapid fixing tool	0,09	1

122500 | TTK6900

Maulschlüssel/Gelenk-Steckschlüssel
Open-ended wrench/flexible-head socket wrench


Abb. 1
Fig. 1

SS SW

Art.-Nr. Art. no.	Beschreibung Description	Gewicht Weight kg	
SS SW 10	Schlüsselweite 10 mm/Width across flats 10 mm	0,13	1
SS SW 13	Schlüsselweite 13 mm/Width across flats 13 mm	0,13	1

140200 | TTK6900

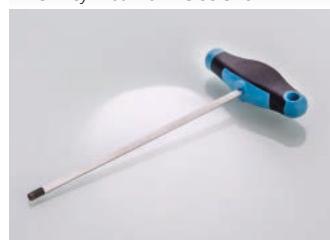
Innensechskantschlüssel T-Form für Schrauben LFS
Allen key T-bar for LFS screws


Abb. 1
Fig. 1

ISS T

Art.-Nr. Art. no.	Beschreibung Description	Gewicht Weight kg	
ISS T 4	Innensechskantschlüssel 4 mm/Allen key 4 mm	0,04	1

140300 | TTK6900

